

智能铜管超声波清洗机

产品名称	智能铜管超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

铜管超声波清洗机是一台全自动超声波清洗机，整个清洗过程由PLC控制，7个由不锈钢材质制作的超声波清洗槽、漂洗槽组成的一条连续工作的装置。操作者将工件篮放置在进料台上，进入上料区，机械臂输送系统将清洗篮首先送往超声波清洗槽，超声波启动清洗，在超声波强有力的空化效应冲击作用下，油污、残屑等杂质完全脱落，将污物洗掉；依次经过超声波清洗、超声波漂洗，并在相关槽体钢面做倒水后，从而完成工件的高精度清洗效果。操作者在出料端将清洗篮取下转入另一道工序。

铜管超声波清洗机由超声波清部分，喷淋清洗系统，风刀切水，循环热风干燥，储液槽，过滤循环系统，自动补液系统，网带输送装置，加热系统，超声波系统，电器控制部分，框架及外封板。

铜管超声波清洗机由操作者将待清洗的工件依次放入上料端，由进料输送带自动将洗篮运到每个清洗工位，经过超声清洗、喷淋清洗、进入风刀切水和热风干燥经充分干燥后，在下料端操作者将工件取下，转入下道工序即可。

铜管超声波清洗机定制：

1. 铜管超声波清洗机按照清洗的要求不同，主要分为定制超声波清洗机，非定制超声波清洗机三大类。一般工业便面的清洗清洗要求，常规行业使用非定制超声波清洗机，我公司标准型超声波清洗机适用于各个行业;定制超声波清洗机，根据客户的要求在设计生产的超声波清洗机。
2. 铜管超声波清洗机根据清洗方法的不同，一般工业的清洗方法，常规行业使用非定制超声波清洗机，我公司标准型超声波清洗机适用于各个行业清洗方法;定制超声波清洗机，根据客户的要求在设计生产

的超声波清洗机。

铜管超声波清洗机工作原理：

超声波清洗机的工作原理是利用超声波在液体中的空化效应产生大量不稳定的微气泡。在声场的作用下，气泡被压缩成每秒膨胀数万次的物理过程。液体颗粒的碰撞产生很强的能量，足以使物体表面的颗粒迅速剥离，达到清洗的目的。

铜管超声波清洗机特点：

清洗槽使用优质不锈钢钢板，耐腐蚀性强。

使用优质大功率汽车零部件超声波清洗机超声波换能器和先进超声发生器，超声波震动强劲。

铜管超声波清洗机超声波换能器与槽体粘结采用高强度粘接工艺，保证超声波换能器在高响度、长久工作中经久耐用。

全部采用自动恒温系统，加热温度、加热时间根据客户需要定制。

槽体与发生器分体结构，采供优质线缆链接。

铜管超声波清洗机超声波发生器采用先进自改进技术，线路结构负荷高强度工作环境。

超声波发生器采用大功率IGBT,确保产品可靠无故障

单臂机械手或多臂机械手组合，实现工位工艺要求，全自动完成工件移送、超声粗洗、超声波漂洗、热风干燥工艺。

铜管超声波清洗机PLC全程序控制与触摸屏操作界面，自动化程度高、操作便利。

自动上下料台，准确装卸工件降低劳动强度。

循环热风烘干槽，工作干燥无水渍。

铜管超声波清洗机具备抛动清洗功能，保证清洗均匀。

设置液位控制系统，确保机器正常工作。

槽体采用进口不锈钢结构，耐酸耐碱，外形美观大方。

铜管超声波清洗机全封闭外壳与抽风系统，确何良好工作环境。

油水分离与过滤系统,保持清洗剂使用周期更长降低生产成本。

铜管超声波清洗机可根据客户要求定制非标超声波清洗，到客户公司进行现场沟通，并待会部分样品进行实验，确定具体的清洗工艺，并可以针对客户现有的超声波清洗机进行工艺改装及维修。

售后服务：

安装前准备工作

铜管超声波清洗机我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

铜管超声波清洗机使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

铜管超声波清洗机质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

质保期结束后所提供服务

铜管超声波清洗机服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。