

濮阳不锈钢复合管 聊城聚晟不锈钢护栏厂

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 濮阳不锈钢复合管 聊城聚晟不锈钢护栏厂 |
| 公司名称 | 聊城市聚晟新材料科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省聊城市凤凰工业园管委会北邻 |
| 联系电话 | 18963551006 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市聚晟新材料科技有限公司

首先让不锈钢复合管的生产厂家要有很好的镀锌设备，因为不锈钢复合管在镀锌的时候，需要使用到设备，好设备会为不锈钢复合管镀锌带来更好的提升。厂家有很好产品生产技术，同时有好镀锌设备及镀锌技术的实力，自然也就保证了不锈钢复合管镀锌质量。

不锈钢复合管生产的厂家需要有一个良好的镀锌环境，在行业之中，往往有很多厂家只是重视主体的生产，对于后这一道工序都没有更好的环境投入，并没有性的车间。而且镀锌的环境和其他的生产环境不同，对于环境内的温度及湿度有很高的要求。所以有很多厂家虽然前几步工序的质量也都符合要求，往往就因为后这一步，造成为山九仞、功亏一篑的结果。当然也有一些厂家直接使用了外包生产。

不锈钢复合管的标准“危楼不可居，危栏不可依”，不锈钢复合管的首要功能是保证人、车的安全，如无安全感，天然也就谈不到美感。这就需求不锈钢复合管要有满足的强度和刚度，经得起拥挤和抵触，给人心理上带来可依靠的安全感。

原则上讲不锈钢复合管高度应不阻止大家的视界，当桥面高出水面(即梁下净空) 3m以上时，不锈钢复合管扶手顶面高约1m

;当净空小于3m的小桥时，可下降不锈钢复合管的高度;当桥下净空较高时，不锈钢复合管高度可达1.3m。

- 一、原料需采用盘条作为原料。
- 二、采用直径4mm低碳钢丝点焊而成并进行浸塑
- 三、不锈钢复合管预埋基础为500x300x300或400 x400 x400 (mm)
- 四、不锈钢复合管立柱深度为48x2x2200 (mm)
- 五、不锈钢复合管立柱预埋 (mm) : 250-300
- 六、整体弯折为30 °
- 七、弯折长度300 (mm)
- 八、边框 (mm) : 20x30x1.5 , 20x30x1

1、在安装之前，建议将需要使用到的安装工具先检查一遍，在进行安装，这样是为了节省时间。那么，不锈钢复合管，需要什么安装工具，所需要的工具有钳子、螺丝、锤子、等一些工业用具。在安装不锈钢复合管底座前，应当做些什么?建议朋友们，先将一些必备产品、比如铺一层地毯、或者是能够保护不锈钢复合管的塑料产品，目的很简单，就是为了保护不锈钢复合管。

2、安装程序也有需要注意的内容，建议将不锈钢复合管树立、底座放好，然后将不锈钢复合管插放在底座上就可以。但是，在安装过程，一定要注意底座是不是稳固如果底座不稳固，那么效果就不好，所以，建议朋友们检查下不锈钢复合管是否坚固。