

北京三黄鸡自动屠宰流水线采购“本信息长期有效”

产品名称	北京三黄鸡自动屠宰流水线采购“本信息长期有效”
公司名称	诸城市朝阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市舜王经济开发区
联系电话	15650277057

产品详情

2.1.1.1 准宰

凡是健康合格、符合卫生质量和商品规格的畜禽，都准予屠宰。 2.1.1.2 禁宰

经检查确诊为、鼻疽、、水肿、气肿疽、、羊肠毒血症等病的家畜，采取不放血扑杀，对患有或疑为病的畜尸，只能作为工业用或销毁。凡是禁宰或条令保护的动物一律禁宰，暂时留养，三黄鸡自动屠宰流水线采购，并迅速报请有关机关处理。

2.1.1.3 急宰

凡无碍肉食卫生的一般病畜有危险时，立即急宰。凡确诊为口ti疫的患病畜群，应立即急宰。患布氏杆ju n病、病、肠道病、炎的家畜，须在指ding地点急宰。

2.1.1.4 缓宰

17

确诊为一般病和其他疫病且有治yu可能者，或患有疑似病而未经确诊的牲畜应予缓宰，要考虑有无隔离条件和消毒设备，以及病畜短期内有无zhi愈的希望，经济费用是否有利成本核算等。否则，只能送去急宰

家禽屠宰加工工艺流程工序

一：宰前检验

宰前检验包括家禽卸车前检验和卸车后检验。

二：待宰

经过断食和停水的家禽，

要分批运到待宰车间的活禽待宰区，

并将活禽吊挂到悬挂输送线上

三：致昏

致昏方法有俩种：di一种二氧化碳气体ma醉和水浴电晕俩种方式。

四：刺杀放血

刺杀放血一般采用人工放血，通常有三种方式：口腔放血，切颈放血，和动脉放血。

五：浸烫、焅羽

家禽宰杀放血后要立即浸烫、焅羽，这是家禽屠宰加工生产线的工序。

六：浸蜡、冷蜡、脱蜡

脱蜡后鸭、鹅的羽毛退净率可以达到

95%

以上。

七：净小毛

禽体焅羽后仍残留着细小绒毛及血管毛。

八：取内脏

取内脏作业主要有俩种方式：自动联合做用装置和人工辅助流水线生产。

九：预冷

净膛后的tong体进入预冷。

预冷是将净膛后的tong体置于

0~4

的低温环境中，
经过一定的时间
将胴体温度降至

7

以下，

可保证产品后期加工及冻品的品质。

预冷主要有四种方式：

风冷、

水冷、喷淋冷却和湿冷这四种方式。

YL-SF-0210型可调式—螺旋预冷机

1.1主要由池体采用厚度3mm的不锈钢板制做；螺旋推进搅龙采用厚度2mm的不锈钢板制做、鼓风系统、出鸡系统等组成，该机驱动系统由电动机、摆线针减速机、链条、链轮、等组成。调整支脚采用不锈钢。

1.2本设备主要工作原理为通过冷却介质（一般为片冰或冷却水）将池体内

北京三黄鸡自动屠宰流水线采购“本信息长期有效”由诸城市朝阳机械有限公司提供。诸城市朝阳机械有限公司为客户提供“屠宰机械,屠宰设备,屠宰流水线,家禽脱毛机”等业务，公司拥有“诸城朝阳机械”等品牌，专注于污水处理设备等行业。，在诸城市舜王经济开发区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：祝经理。同时本公司还是从事鸡屠宰设备，鸭屠宰设备，鹅屠宰设备的厂家，欢迎来电咨询。