

I-1B系列浓浆泵厂家

产品名称	I-1B系列浓浆泵厂家
公司名称	浙江永嘉长虹泵业制造有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	浙江温州市东瓯街道张堡工业区6号
联系电话	0577-67312427

产品详情

I-1B系列浓浆泵<http://www.changhongpump.com/product/html/?14.html>

是单螺杆式容积回转泵，该泵利用偏心单螺旋的螺杆在双螺旋衬套内的转动，使浓浆液沿螺旋槽由吸入口推移至排出口，实现泵的输送功能。带开口型浓浆泵在三通位置增加了开口设计为查看维修提供便利。

一、I-1B浓浆泵产品概述：

I-1B系列浓浆是单螺杆式容积回转泵，该泵利用偏心单螺旋的螺杆在双螺旋衬套内的转动，使浓浆液沿螺旋槽由吸入口推移至排出口，实现泵的输送功能。

二、I-1B浓浆泵产品特点:

- 1、可输送高浓度高粘度 < 10000PaS及含有颗粒的悬浮浆液。
- 2、输送液流稳定、无过流、脉动及搅拌、剪切浆液现象。
- 3、排出压力与转速无关，低流量也可保持高的排出压力。
- 4、流量与转速成正比，通过变速机构或调速电机可实现流量调节。
- 5、自吸能力强，不用装底阀可直接抽吸液体。
- 6、泵可逆转，液体流向由泵的旋转方向来改变，适用于管道需反正向冲洗的场合。
- 7、运转平稳、振动、噪声小。
- 8、结构简单、拆装维修方便。

三、I-1B系列浓浆泵——应用范围举例本系列浓浆泵接触物的零件均选用优质不锈钢.螺杆衬套用中硬度橡胶制作，因而本泵最适用于食品加工行业和制药、化工等行业使用。例如

- 1 制糖厂的糖蜜、糖汁、蔗渣、甜菜渣的输送；
- 2，罐头厂的、食品厂的奶粉、淀粉、蜂蜜、咖啡、牛奶、奶油、食用油、各种维生素液、麦芽糖、蕃茄酱果酱、蛋黄酱、冰淇淋等的装料和输送；
- 3，酿造酒厂的酒类饮料、香料、发酵液的投料配料.压滤机装料粮食废渣的输送；
- 4，鱼类加工厂的鱼肝油、鱼油、鱼松、鱼渣的输送；
- 5，果品加工厂糖汁、果汁的输送、柑桔、水果的捣烂.填料机的加料等；
- 6，粮油加工厂的食油、大米及玉米淀粉等的装填料及辅送；
- 7，肉类加工厂、屠宰物；油脂、肉油挥发、装箱、废液的输送；
- 8，制药厂：各种维生素液、药液、乳剂的加料运输.悬浮液、盐水、盐污泥、药渣等输送；
- 9，化学工业：酸、碱液的输送，各种悬浮液、油脂、胶液、各种化学染料、油漆、各种粘合剂、软膏、浆料的投

料、配料和输送，尤其是一般离心式泵无法输送的各种高粘度物料、或带固体颗粒和物料本泵都能输送； 10.印刷油墨的配料输送； 11.造纸厂的纸浆、墨液的输送； 12.石油化工厂的油类产品，油脂、废液污泥的输送； 13.乙炔站电石污泥的输送； 14.建筑行业输送灰浆、石灰乳、砂浆、水泥浆等； 15.可用着并泵抽水、饲料加工过程中的输送及装投类； 16.广泛用于工业和生活的污水、污泥处理，污水中通常含有许多悬浮物有一定腐蚀性和粘度，往往含有固体颗粒，因而使用浓浆泵输送是合适的； 17.用于原子能发射站的污染水、污染液和其它物料的输送； 18.矿井排污水、污泥。此外在钢铁工业、造船工业、陶瓷工业、制革工业水厂都能使用。

I-1BB型：壳体铸件，传动件（主轴、螺杆和绕轴）为2Cr13不锈钢制造，适用于一般中性浓浆液输送，一般微酸、碱浆液输送。

I-1BF型：传动件和接触浆液的泵壳均由不锈钢制造，适用于食品、制药、及腐蚀性浆液的输送。

橡胶衬套有一般耐磨橡胶、食品用橡胶和耐油橡胶供用户选择。

传动方式有电机与泵轴直接传动，电机经减速机与泵直接传动和电机经三角皮带轮与泵轴传动式。

配用电动机有一般封闭式，防爆式和电磁调速式电机并配无级变速器，齿轮减速机供用户选购。

五、I-1B系列浓浆泵安装与使用

一、安装说明 根据泵的总图和说明书所提供的安装尺寸浇注基础和确定地脚螺栓的位置，一般情况下不宜改变进口方向。基础面应使用水平仪校平，待基础的水泥凝固后将泵装在基础上。电机轴和泵轴的同轴度。两轴线偏移不超过 ± 0.2 毫米。倘若其轴线不重合，就会产生振动使轴承发热，甚至损坏泵。泵的吸入和排出管道应有自己和支架，一般不允许泵体承受管路的重量，在泵处于倒罐工作时可以不装底阀，但应在吸入管路上装控制阀和过滤装置，以防杂物吸入泵内。泵安装在高于液面位置时，应在吸入管端装底阀，底阀喉口面积应大于吸入管截面积的百分之五十。泵安装前一定要彻底清除管路内的杂物，如：焊渣、金属屑等，以免泵启动时被吸入造成事故。

二、使用 起动：1.准备必要的扳手和工具。2.检查机座、轴承和油腔无润滑油、3.检查空心轴和轴密封程度是否适当。填料压盖不可将盘根压得过紧。允许呈滴状渗出4.用手或管子钳转动联轴器。注意泵体内有无异物碰擦杂声和卡死现象。如有应清除后方可开车5.将料液注满泵腔。切勿于摩擦运转。以免损坏衬套6.全开出液管的闸阀7.开电动机。 停机：

1.关闭吸入管阀门。2.关闭排出管阀门。3.停止电机。

〔当泵处于长期停止工作0才。应将泵腔内料液放并用水或蒸汽冲洗。 运转：

1.经常检查泵和电机轴承温升情况。最高温度不应超过75 。2.及时补充润滑油。保证轴承润滑良好。

3.运转过程中。如发现异常噪声或过大振动应立即停机检查。排除故障。

4.当流量显著减少。说明橡胶衬套已磨损。应更换新村套后再运转。

四、I-1B浓浆泵结构材质形式：