

Bayblend塑胶粒PC/ABS T65 900812 (维卡软化温度可高达142)

| | |
|------|--|
| 产品名称 | Bayblend塑胶粒PC/ABS T65 900812 (维卡软化温度可高达142) |
| 公司名称 | 东莞市群发塑料有限公司 |
| 价格 | 28.30/千克 |
| 规格参数 | 品牌:德国科思创 (拜耳) 名称:PC/ABS 型号:T65 900812 |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号10 1室 (注册地址) |
| 联系电话 | 0769-89070333 13686289316 |

产品详情

Bayblend塑胶粒PC/ABS T65 900812 (维卡软化温度可高达142)

物理性能

| | |
|-----|---|
| 吸水率 | 23 ° C; 50 % r. h. |
| 密度 | |
| 收缩率 | 垂直接流动方向150x105x3 mm; 260 ° C / MT 80 ° C |

机械性能

| | |
|--------|---------------------|
| 拉伸模量 | 1mm/min |
| 拉伸断裂强度 | 50 mm/min |
| 热变形温度 | 0.45 MPa |
| 线性膨胀系数 | 垂直接流动方向23 to 55 ° C |
| 维卡软化点 | 50 N; 120 ° C/h |
| 表面电阻率 | |

| | |
|-------|--------|
| 介电常数 | 100 Hz |
| 介电损耗 | 1 Hz |
| 体积电阻率 | |

<tr "=">

其它性能

螺旋流长度 260 , 2x8.7mm

热熔

熔体温度

模具温度

注射速度

PC/ABS加工温度：

由几个方面决定：1.你的PC，ABS，相容剂或增韧剂的比例，要是增强料就是玻纤等的比例。2.你的机台螺杆的长径比。3.剪切块的配置。PC：ABS是7：3时基本上是加工温度在250度左右。PC多则温度要高一点，ABS多就低一点。增韧剂的加入也可以降低加工温度。加工温度范围基本在235-260之间变动。基本配方就是：PC，ABS，相容剂（4%左右），抗氧剂（0.15%-0.3%），润滑剂0.2%，这是基本的，还有如果你做玻纤增强，只要再加入玻纤，PC和ABS的比例是根据性能要求变化较大。一般以7：3为基础向左右两边变动。选择ABS时不要选择融指过大的品种，还有就是SNA的含量也要在25%左右为宜。如果你需要进一步增韧的话，需要选择增韧剂，反应型增韧剂增韧效果比较好，比如ABS接枝马来酸酐等，用量10%的样子就可以使冲击达到75KJ/M2,还有PC的分子量选择也很重要，要适中。

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3010-000000

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3010HF

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3021 702973

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3021 BK

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3050-901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3110TV

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）FR3200TV 901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）KU2-1514 901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）KU2-1514 BK

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳）T-45

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T45 901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T45 BK

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T45 PG 000000

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T-65

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T65-901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T65PG

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T65XF 000000

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T65XF 101493

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T65XF 901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T-85

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T85 XF 901510

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T85 XF000000

供应PC/ABS 上海科思创（拜耳） T88GF20-901510

售后服务：

本公司品种齐全，货源充足，产品原厂原包，，价格优惠，以上原料均提供物性表、UL黄卡、SGS、ROHS等！

本公司的宗旨：以和为贵，以诚为信，以信誉迎客户，以客户求发展。以迎各地客户来电、来函订购！