

# 汽车轮胎开纹开槽雕花机

产品名称	汽车轮胎开纹开槽雕花机
公司名称	深圳市惠士顿科技有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳宝安11区新安路39号
联系电话	0755-27894136 18680370004

## 产品详情

### 技术参数：

功率电压：300W/220V/50Hz 产品：250mmX20mmX20mm 微电脑主机：220mmX100mmX80mm  
温度范围：0 -600

整机重量：6.5kg 性能特点：本机选用先进微电脑温控系统，采用抗冲击耐腐蚀金属材料制成，使用方便、实用、耗电低、热效应好。面板上直接标识着调节温度的档位可随意控制在一定温度内,在设定温度后自动保持恒温。轮胎雕花机能在橡胶板表面雕刻出宽3-20mm和深7-16mm的花纹重量轻、自带刀片加热系统，使得橡胶的切割轻松自如。刀片形状：适用范围

本机主要用于轮胎雕花、塑胶开槽、泡沫开槽等加工。可开“u”型和“v”型，直角型条纹，定制各种规格刀片。

**花纹深度的影响** 花纹愈深，则花纹块接地弹性变形量愈大，由轮胎弹性迟滞损失形成的滚动阻力也将随之增加。较深的花纹不利于轮胎散热，使胎温上升加快，花纹根部因受力严惩而易撕裂、脱落等。花纹过浅不仅影响其贮水、排水能力，容易产生有害的“滑水现象”，而且使光胎面轮胎易打滑的弊端凸现出来，从而使前面提及的汽车性能变坏。因此，花纹过深过浅都不好。面客观规律是使用中花纹将越变越小。为了确保花纹作用的有效性，世界各国都对轮胎花纹磨损极限制定了明确的法规。并在轮胎胎肩沿圆周的若干等份处模刻轮胎磨损极限警报标记“ ”或(和)“TWI”英文标记。当花纹块凸面磨损距离到花纹沟槽底部约1.6mm(1/16英寸)时，标记处的花纹已被磨平，故显露出窄横条状的光胎面，借此警示驾驶员，该轮胎已到了必须更换的时候了。

轮胎花纹是提高汽车性能，确保行驶安全的重要一环。因此，如何正确选购、安装

### 注意事项：

- (1) 仔细阅读本说明书，熟悉雕花机结构和性能，以防潜在的危險。
- (2) 开机前检查所用电源和频率是否相符。

(3) 雕花机电源插头，插座上的各电源应可靠，无松动并无接触不良现象。

(4) 不要滥用电线、不要用力猛拉插座上的电源线。

电源应远离高温、油腻、尖锐边缘场所。

(5) 雕花机要使用接有可靠地线的三线插座。

(6) 当发生故障时应立即切断电源，再进行检查修理。

(7) 在使用雕花机时应戴上防护手套。

(8) 在使用雕花机时需检查手柄线和主机线是否连接正确。

(9) 保持工作区整洁、不在放有易燃易爆物品场所使用雕花机。

(10) 远离儿童放置和使用，避免各种不安全因素。

(12) 不在酒后或疲劳状态下操作使用机械。

(13) 确保机械在干燥环境工作，切勿擅自敲打拆卸机械。

(14) 定期保养机械，保持刀片锐利，确保雕花工作顺畅。

(15) 在每次使用前，认真检查雕花机易损部位，以便及时修理替换。

(16) 在使用雕花机以前必须锁紧雕花机刀架入口，工件应可靠夹紧。

欢迎你的来电详询：

黎小姐 18680370004

电话：0755-27894136

传真：0755-86351570

QQ:1528050226

定制各种模具，治具，非标，夹具，字

模，字簪，开槽机“U”型“V”型刀片，

供应各种品牌烫金纸，烫金色带等等

