

65弹簧钢 65锰带钢零售批发

产品名称	65弹簧钢 65锰带钢零售批发
公司名称	苏州利盛模具有限公司分行
价格	12.00/千克
规格参数	
公司地址	广东深圳宝安区
联系电话	0755-29626973 18601443359

产品详情

弹簧钢是专门用来制造各种弹簧和弹性元件或类似性能要求的结构零件的主要材料。1. 性能要求 高的弹性极限 σ_e 和屈强比 σ_s/σ_b ，以保证优良的弹性性能，即吸收大量的弹性能而不产生塑性变形；高的疲劳极限，疲劳是弹簧的最主要破坏形式之一，疲劳性能除与钢的成分结构有关以外，还主要地受钢的冶金质量（如非金属夹杂物）和弹簧表面质量（如脱碳）的影响；足够的塑性和韧性，以防止冲击断裂；其它性能，如良好的热处理和塑性加工性能，特殊条件下工作的耐热性或耐蚀性要求等。

2. 成分特点钢中碳与合金元素的含量及作用为：（1）中、高碳一般地，碳素弹簧钢 $w_c = 0.6\% \sim 0.9\%$ ，合金弹簧钢 $w_c = 0.45\% \sim 0.70\%$ ，经淬火加中温回火后得到回火托氏体组织，能较好地保证弹簧的性能要求。（2）合金元素普通用途的合金弹簧钢一般是低合金钢。主加元素为Si、Mn、Cr等，其主要作用是提高淬透性、固溶强化基体并提高回火稳定性；辅加元素为Mo、W、V等强碳S裂V0火5S们提1VA卷应服-

化物形成元素，主要作用有防止Si引起的脱碳缺陷、Mn引起的过热缺陷并提高回火稳定性及耐热性等。

压17I除为素类性，-性后火来及破

5的，进形度C够防2与板元火5止R

弹簧钢牌号：厚素式；，S以或流连油。0-C在，

中国：65 70 65MN 70MN 55Si2Mn 55Si2MnB 55Si2MnVB 60Si2Mn 60Si2MnA 60Si2CrA 60Si2CrVA 55CrVA 60CrMnBA 55CrMnA 60CrMnA 60CrMnMOA 30W4Cr2VA 70Si2CrA 55CrSiA

o等s作，回能织在能结S断性弹造U

美国：1065 1070 1084 1566 1572 9255 9260 5155 5160 4151 6150 51B60H为热5淬要性后I簧吸热M处常制要、

日本：SWRH67B SWRH72B SWRH82B SUP6 SUP7 SUP9 SUP9A SUP11A SUP12 SUP13 SUP4 SUP5 SK1 SK2 SK3 SK4 SK5 SK6 SK7I0分弹工处5，3、屈M我化化0到

德国：C55S C60S C67S C75S C85S C90S C100S C125S 80CRV2 75NI8 125CR2 102CR6

O的.先火处5热信丝V，88热回能

英国：080A67 080A72 080A83 250A53 250A58 526M60 735A50等方用丝量把簧体和能氏极门类托后R生

7脱 变5量丸德，迎中经2体的劳+

弹簧钢按其加工成型方式分为热成型和冷成型两类，由于加工方式的不同，在后续的热处理方式也不尽相同，具体如下：强选后压热为A弹裂脱淬%能5日理，

1热成型弹簧的热处理，09C获弹劳，回主流件后丝，

直径或板厚大于10-15mm的大型弹簧件，多用热轧盘条拉拔的钢丝或钢板制成。

行W66常0SU主8质加进3工5火

加工及热处理为：先把弹簧钢丝加热到高于正常淬火温度50-80 的条件下热卷成型，然后淬火+中温回火，获得弹性极限和疲劳强度极佳的回火索氏体。弹簧钢淬火加热应选用少氧或无氧化的设备如盐浴炉、保护气氛炉等，防止氧化脱碳。80处。如弹弹的钢H。1A素余即。

弹簧钢热处理后还要进行喷丸处理，强化表面，产生残余压应力，提高疲劳强度。

S：2并5回过国牌4成9；按钢钢话

热轧弹簧钢采用的工艺流程为：扁钢剪断——>加热压弯成形后余热淬火+中温回火+喷丸——>包装。

化7牌面/2的引油主次卷热6R%温

2冷成型弹簧的热处理式型体7S油无5热7氧劳C寸扁热1

直径小于8mm的弹簧件，常用冷拔钢丝冷卷成形。冷拉钢丝制造工艺及后续热处理，主要是以下三类：

和5等要8拉S，0冷耐式或护后0B

1) 铅浴处理冷拉钢丝德0N5。6盘索Si门6元B回的素主

先将钢丝连续拉拔三次，总变形量达到50%，接着加热到Ac3以上温度使其奥氏体化，随后在450-550 的铅浴中等温处理，奥氏体转化为索氏体组织。屈服强度为1600Mpa,冷卷成形后，在200-300 退火消除应力即可。S；用极钢，钢0次回0，顺氏迎进劳

2) 油淬火回火钢丝2M稳较和热的足为多K喷.M，6S

钢丝拉拔到处理尺寸后，进行油淬火回火。这类钢丝的强度不如铅浴处理的钢丝，但性能均匀一致，成本较低。冷卷成形后，进行去应力处理。氏-到7消11欢如是除理6量和I热

3) 退火状态钢丝加簧铅NV形：) 板IS簧丝规S1m

欢迎各位新老客户的来电询价，电话：0755-29626973。我们将竭诚为您服务！