

非增强良好外观PC/ABS德国科思创（拜耳）T80

产品名称	非增强良好外观PC/ABS德国科思创（拜耳）T80
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	28.50/千克
规格参数	特性:高流动PC/ABS 型号:T80 品牌:德国科思创（拜耳）
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

非增强良好外观PC/ABS德国科思创（拜耳）T80

PC+ABS的特性

PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性，是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.

2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

PC+ABS的应用

可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。例如：手机外壳、计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖等）。

PC+ABS的加工工艺

注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。熔化温度：

230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。

PC/ABS德国科思创（拜耳）T80参数表：

物理性能测试条件测试方法测试结果单位
密度 ISO1183

熔融流动指数 260 /5.0Kg ISO1133

收缩率 MD2.0mm ISO294-4

TD2.0mm ISO294-4

吸水率 (23 ° C,24hr) ISO62

(23 ° C,50RH) ISO62

机械性能测试条件测试方法测试结果单位
断裂伸长率 23 ° C ISO527-2

拉伸模量 23 ° C ISO527-2

拉伸强度 23 ° C ISO527-2

23 ° C

ISO180/1A

悬壁梁缺口冲击
强度

-30 ° C

ISO180/1A

热性能测试条件测试方法测试结果单位
热变形温度 0.45MPa未退火

ISO75-2/Bf

1.80MPa退火

° C
ISO75-2/Af

108

维卡软化温度

ISO306/B50

线膨胀系数

MD

ISO11359-2

TD

ISO11359-2

7.2E-05

电气性能测试条件测试方法测试结果单位
表面电阻

IEC60093

绝缘强度
相对漏电起痕指数

IEC60112 IEC60243-1

体积电阻

IEC60093

阻燃性能测试条件测试方法测试结果单位
防火等级

UL-94