

# 苏州无溶剂复合机 无溶剂复合机 广东顺德德力印刷机械

产品名称	苏州无溶剂复合机 无溶剂复合机 广东顺德德力印刷机械
公司名称	广东顺德德力印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号
联系电话	13326781818

## 产品详情

无溶剂复合机可以两台串联，从而实现三层结构一次成型。例如：PET/AL/PE，一台机采用干复生产PET/AL，串联中的二台机则可以采用无溶剂方式进一步完成PET/AL与PE的复合。无溶剂复合机放卷，收卷的驱动及张力控制系统，由AC电机、编码器、低摩擦气缸及交流变频闭环矢量控制驱动器，张力控制程序模块组成，具备速度同步、张力、锥度自动控制。

无溶剂复合机的初粘力较低，各段张力的匹配和收卷张力的控制就显得尤为重要。收卷张力主要包括主放卷张力，涂胶后牵引张力，副放卷张力，收卷锥度几个方面，不同结构之间的复合。采用全自动电脑套色控制器实现全过程1A动初对版，低速记忆对版，高速自动对版。实现张力控制及速度同步功能，并具有换卷预动及高速自动接膜功能，干燥系统配置密闭式双回流干燥箱。

无溶剂复合机涂布间隙对涂布量的影响非常明显，而无溶剂复合机因生产厂家不同而涂布间隙的变化各异；大体可分为：计量辊、转移钢辊的材质受温度的影响因素；涂布辊本身的机械（轴承间隙）间隙因素；计量辊本身的机械（轴承间隙）间隙因素；计量辊受机械振动的稳定性的因素，总之，苏州无溶剂复合机，此类问题难以发现，是一种软性问题。

无溶剂复合机使用的胶水，受温度的影响很大，随无溶剂复合胶水温度的不同，胶水的流动性、胶水粘度均会发生很大的变化；同时，胶水的温度变化会对计量辊、涂布辊发生热胀冷缩的现象，无溶剂复合机厂，终，无溶剂复合机，影响涂布间隙。

无溶剂复合机主要是两层复合，单工位收卷和退卷结构。  
它的主要组件是：第壹退绕单元，涂布单元，第二退绕单元，复合单元和绕线单元。

由于用途不同，这些型号分为：无溶剂特殊类型，无溶剂和干化合物组合类型以及多功能组合类型。

特殊：它只能用于无溶剂配混，具有两层结构和三层结构，一次成型；它分为手动换纸和自动换纸。

混合：可用于无溶剂混合，可切换涂布单元，并可以同时启动烘箱以实现干式混合。

这些模型中的两个可以串联连接，以实现一次形成三层结构。例如：PET / AL / PE，第壹台机器采用干混法生产PET / AL，第二台机器串联即可进一步以无溶剂的方式完成PET / AL / PE的复合。

苏州无溶剂复合机-无溶剂复合机-广东顺德德力印刷机械(查看)由广东顺德德力印刷机械有限公司提供。广东顺德德力印刷机械有限公司位于广东省佛山市顺德区容桂容里新发路18号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前德力印机在印刷设备中享有良好的声誉。德力印机取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。德力印机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。