

氧气无为氧气新桦标准气体公司

产品名称	氧气无为氧气新桦标准气体公司
公司名称	马鞍山新桦气体有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂县太白镇205国道东侧
联系电话	18001603533 18001603533

产品详情

五大点教你在氩弧焊充氩气

1.颜色判断

保护效果可以从焊缝颜色判断，焊焊缝为银白或金黄色时保护效果Z好，呈蓝色时次之，呈红灰色再次之，呈灰色则保护不良，呈黑色则表示氧化严重，效果Z差。

2.输氩气时应在较低位置

氩气入口应置于封闭段尽可能低的位置，空气排出孔应置于封闭段Z高位置。因为氩气比空气重，从较低位置充入氩气容易保证获得更高的浓度，充氩保护效果也就更好。

3.提前送气

焊氩弧焊时焊缝背面应提前送气，流量适当加大，空气排出后，流量逐渐减小。焊接过程中应不间断地向管内充氩。停焊时滞后停气，使焊缝得到充分的保护。另外应特别注意的是，空气排净后才能进行焊接，铝合金门窗厂认为否则影响充氩的保护效果。

4.贴胶带有技巧

为了减少管内氩气从对口间隙处流失，影响焊保护效果，氧气多少钱一瓶，增加成本，焊接前可沿焊口间隙贴上胶带，工业氧气，仅留出焊工一次连续焊焊接的长度，边焊边揭去胶带。

5.氩气流量应适当。流量过小，保护不好，焊缝背面容易氧化；流量过大，焊接时产生涡流带入空气，保护效果也会变坏，同时会引起焊缝根部内凹等缺陷，影响焊焊接质量。

大瓶子配气法所制得的标准气体的浓度，可根据加入原料气的浓度或液体的量及大瓶子的容积求得:当加入瓶中是原料气时，按下式计算:

1.运输注意事项：无腐蚀性，可使用通用材料.对液氮可使用奥氏体不锈钢。氮一般用玻璃瓶或钢瓶贮装。在贮运过程中应轻装轻卸，严防容器碰撞。液氮产量小，可以采用类似于小型液氮屏型的液氮容器贮存和运输。采用此类容器时，其内容的支撑必须补强，以适应液氮较大的密度；储运

它是一种传统的空分技术，已有九十多年的历史，它的特点是产气量大，氧气价格，产品氮纯度高，无须再纯化便可直接应用于磁性材料，但它工艺流程复杂，占地面积大，基建费用高，需专门的维修力量，操作人员较多，产气慢（18~24h），它适宜于大规模工业制氮，氮气成本在0.7元/m³左右。

工业气体的预防措施:

- (1)消除一切火种，禁止接近火源;
- (2)安装防爆设备，如防爆灯、防爆开关;
- (3)采取透风措施，降低温度;
- (4)消除静电，使用无火花工具如铜锤、木锤等;
- (5)严禁用墩布(尤其是化纤布)浸泡油拖地，禁止用锯末拌擦地，以免摩擦产生静电引起火灾。

工业气体上制作液氧一般是靠空气低温分离法，制取液态氧。空气分离的基本原理是利用低温精馏法，将空气冷凝成液体，按照各组分蒸发温度的不同将空气分离。双级精馏塔在上塔顶部和底部同时获得纯氮气和纯氧气;也可以在主冷的蒸发侧和冷凝侧分别取出液氧和液氮。精馏塔中空气分离分为两级，空气在下塔进行次分离，获得液氮，同时得到富氧液空;富氧液空被送向上塔进行精馏，获得纯氧和纯氮。上塔又分为两段:以液空进料口为界，上部为精馏段，无为氧气，精馏上升气体，回收氧组分，提纯氮气纯度，下段为提馏段，将液体中的氮组分分离出来，提高液体的氧纯度。

氧气价格-无为氧气-新桦标准气体公司由马鞍山新桦气体有限公司提供。马鞍山新桦气体有限公司是从事“工业气体,混合气体,稀有气体”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：曾经理。