

# 泰州汽车起重机钢结构荷载无损检测

产品名称	泰州汽车起重机钢结构荷载无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

当断裂面逐渐扩张的时候，上面的裂纹就会越变越宽，当裂纹扩散到一定的角度时，那说明吊钩的使用寿命已经到头，从吊钩的受载特点看，它属于一种间歇性的载荷，日常施工的时候，只要吊钩在起重机的时候发生了偏斜，吊钩杆上所承受的载荷就会明显增加，导致吊钩处于不安全的状态。

所以定期对起重专用吊具、索具的生产使用和维护保养的安全检查，能有效预防因不规范使用、维护和保养而引发的生产安全事故。对于主要受力构件、吊环、旋锁、耳板及索具卸扣，在正常使用情况下，至少应每3个月检查一次，不得有裂纹和严重变形，而无损检测是起重吊具安全检测的一个重要手段。

起重吊具无损检测常用手段：

目视检测（VT）：主要用于表面裂纹

磁粉检测（MT）：主要用于检测表面裂纹，多用于吊钩，索具，起重链条

原理通过对铁磁性材料施加磁场使其整体或局部磁化，在工件的表面和近表面不连续处有磁力线逸而形成漏磁场，漏磁场吸附施加在工件表面上的磁粉形成磁痕，从而显示出不连续状态的存在。

超声检测(UT)：主要用于检测内部缺陷，内部裂纹，多用于起重机主梁的检验

超声波在材料以一定的速度和方向传播，遇到材料中的不连续性或被测物件的底面会产生反射。不同材料对超声波的传播速度、衰减不同，这些不同产生反射的差异，利用这种反射及差异来进行超声波探伤。

无损探伤检测使用标准：

1. GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定

2.GB/T 15822-2005 无损检测 磁粉检测

3.JB/T 6061-2007 无损检测 焊缝磁粉检测

4.GB/T 18851-2012 无损检测 渗透检测

5.GB/T 9443-2007 铸钢件