

铜铝复合激光焊电源模块激光封焊金属模具点焊加工无热损伤

产品名称	铜铝复合激光焊电源模块激光封焊金属模具点焊加工无热损伤
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	5.00/件
规格参数	华诺激光:精密焊接 自熔焊 焊接材质:不锈钢、铝合金、钛合金等 加工地址:北京
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

产品详情

激光加工注意事项：激光焊接属于自熔焊接，所以要求被激光焊接工件的加工部位，要紧密配合，不要有缝隙,可焊接材质：碳钢、普通合金钢、不锈钢、不同钢材之间的激光焊接、不锈钢-低碳钢，416不锈钢-310不锈钢，347不锈钢-HASTALLY镍合金，镍电极-冷锻钢、铜 - 镍、镍 - 钛、铜 - 钛、钛 - 钼、黄铜 - 铜、低碳钢 - 铜等多种异种金属。

激光焊接是利用高能量的激光脉冲对材料进行微小区域内的局部加热，激光辐射的能量通过热传导向材料的内部扩散，将材料熔化后形成特定熔池。激光焊接是一种新型的焊接方式，主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠焊、密封焊等，深宽比高，焊缝宽度小，热影响区小、变形小，焊接速度快，焊缝平整、美观，焊后无需处理或只需简单处理，焊缝质量高，无气孔，可精准控制，聚焦光点小，定位精度高，易实现自动化。

激光焊接具有其独特的优点：

- (1) 能量密度高，热输入量小，焊接变形小，能得到窄的熔化区和热影响区以及熔深大的焊缝。
- (2) 冷却速度快，焊缝组织微细，故焊接接头性能良好。
- (3) 焊接能量可**控制，可靠性高，针对不同的要求有较高的适应性。

(4)可进行微型焊接或实现远距离传输，不需要真空装置，利于大批量自动化生产。