

2Cr13不锈钢2Cr13圆钢2Cr13冷拉光圆六角钢

产品名称	2Cr13不锈钢2Cr13圆钢2Cr13冷拉光圆六角钢
公司名称	宁波轶顺金属材料科技有限公司
价格	9.50/千克
规格参数	规格:3 - 300 材质:2Cr13 产地:东北特钢
公司地址	浙江省宁波高新区沧海路189弄2号6A号楼2楼2051室（自主申报）（注册地址）
联系电话	13355969190

产品详情

2Cr13不锈钢2Cr13圆钢2Cr13冷拉光圆六角钢

2Cr13属[马氏体不锈钢](#)

有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用[奥氏体不锈钢](#)焊条不用预热，[焊接](#)，采用较小的电流。2Cr13焊接焊材可以选用: aslf asfvcktg a<DFyh

抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度;

2. 耐有机酸并耐热选:G211，需预热150-300度;

3. 良好塑性:A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

特性：

2Cr13属[马氏体不锈钢](#)

，有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用[奥氏体不锈钢](#)焊条不用预热，比如A302.A307都行。

焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用:

1. 抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度;

2. 耐有机酸并耐热选:G211，需预热150-300度;

3. 良好塑性:A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

化学成分：

碳 C :0.16~0.25

硅 Si: 1.00

锰 Mn: 1.00

硫 S: 0.030

磷 P: 0.040

铬 Cr:12.00~14.00

镍 Ni:允许含有 0.60

力学性能：

抗拉强度 σ_b (MPa):淬火回火, 635

条件屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (MPa):淬火回火, 440

伸长率 δ_5 (%):淬火回火, 20

断面收缩率 ψ (%):淬火回火, 50

冲击功 A_{ku2} (J):淬火回火, 63

硬度 :退火, 223HB;淬火回火,>192HB