

# 热销广东河南浙江省江苏省水料机电磁加热控制器/电磁加热器

产品名称	热销广东河南浙江省江苏省水料机电磁加热控制器/电磁加热器
公司名称	深圳市信辉源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区狮头岭华达路彬香华工业园电磁加热器厂家
联系电话	0755-82590705 13682345033

## 产品详情

节能改造控制器 公司最新研发的新一代控制器,与以往电磁加热控器板相比,具有性能稳定,故障率低的特点.本电磁加热控制器采用芯片设计,集成度高。可广泛应用于塑料机械(如注塑机、拉丝机、造粒机、挤出机的节能改造工程中) 食品机械、原油输送等类似加热行业。

现阶段市场上的塑胶机械所用的加热方式普遍为电阻式电热圈加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量才能传到料筒上，这样外侧的热量大部分散失到空气中，存在着热传导损失，并导致环境温度上升。另外电阻丝加热还有一个缺点就是功率密度低，在一些需要温度较高的加热场合就无法适应了。电磁加热技术是通过电磁感应原理使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定厚度的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著，可达30%~80%。因为电磁加热圈本身并不发热，而且是采用绝缘材料和高温电缆制造，所以不存在象原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速度快、无需维修等优点，大大的降低了企业的生产成本！

塑胶机械电磁加热节能主板，能使塑料机械和橡胶机械加热部份节电30%-80%之间。  
传统的电阻式加热圈是传导式加热，有以下几点弊病: 1)预热慢 2)工作环境差 3)浪费能源 塑胶电磁加热节能主板很好地解决了这些问题，预热减少2/3时间；电磁加热是直接式加热（料筒自身发热），在料筒表面包上耐高温保温棉，保温棉上绕电磁线，利用电磁感应使料筒产生涡流发热，散发出来的热能很少，使工作环境得到了改善，节约能源，为企业提高竞争力！ 电磁加热原理  
变频电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。将220V或380V，50Hz的交流电转换成频率为20-40KHz的高频高压电，高速变化的高频高压电流流过线圈会产生高速变化的交变磁场，当磁场内的磁力线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，使金属材料本身自行快速发热，从而加热金属材料料筒内的东西。同时，配合高效能的保温装置，最大程度减低热损耗，这样就能达到大幅节电的效果。使用这种发热方式，其能量转换效率高达90~95%。 适用范围 塑料注塑机、塑料拉丝、吹膜、造粒、挤出机（包含电缆生产挤出机）、挤塑机、热塑性塑胶管材、塑料型材生产、管道伴热（如石油管道）等。电磁加热控制器性能特点  
塑料机械节能省电的技术革命 节电效果可达30%~75%  
改善企业产品的质量、提高生产效率 环保效果好、显著降低生产车间环境温度

完全避免传统加热方式带来的不安全因素 性价比高、维修方便快捷  
免费保修一年，终生维修！节电效果达30%~75%