

# 蓝方中英合资回转式格栅除污机

产品名称	蓝方中英合资回转式格栅除污机
公司名称	南京蓝方环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:蓝方(中英合资) 规格:耙齿间隙10mm 型号:GSHZ-1000×50
公司地址	南京市江宁区乾德路2号2楼220-11(高新园)(注册地址)
联系电话	18851108472

## 产品详情

### 一、主要技术参数

- 设备品牌：
- 设备型号：
- 数量：套
- 安装位置：细格栅及旋流沉砂池
- 适用渠宽：B= mm
- 设备主体宽：B1= mm
- 渠深：H= mm
- 格栅间隙：b= mm
- 栅前水深：h= mm
- 安装角度：=75°
- 减速机、电机品牌：
- 电机功率：N= kw

- 电机防护等级：IP55
- 电机绝缘等级：F级
- 工作制：24小时/天连续工作或间歇运行

## 二、主要结构与工作原理

循环式齿耙清污机由传动装置、耙链系统、支撑架体、清渣机构等部件组成。

### 1、主要结构

主机框架采用整体式，结构牢固合理，拼装焊接在专用拼装台上，焊接标准按JB/ZQ4000.3-86《焊接件通用技术条件》。

齿采用优质的不锈钢板经模具和冲床一次性冲压成形，齿面上自带凸形筋，保证齿的强度不易变形。

齿耙是由诸多小齿耙相互联接组成一个硕大的旋转面，并用尼龙作隔垫以确保齿与齿之间的间距。捞渣干净，运转灵活可靠。

传动装置采用卧式摆线针轮减速机，设过载保护装置（剪切销）。该装置动作准确，可有效防止因超负荷对电机减速机造成损伤，电机设置防雨罩。

链条采用特制宽链板不锈钢，链条的安全系数不小于6，并设有链条张紧调节装置。链条与链槽形成封闭状态，可有效防止栅渣入链槽，避免了卡阻现象。

电器过载保护装置采用热继电器，当机械发生故障或超负荷时会自动停机并发出报警，该装置动作灵敏可靠。

本机实行全自动控制，在无人看管下照常进行工作，一旦有卡阻现象，会及时发出报警并自动立即停机。

### 2、工作原理

本机由若干小齿组合成一个整体网面，在链条的驱动下，从下往上进行循环捞渣动作，靠栅渣自重和清渣装置进行卸渣。

## 三、主要零部件材质

- 回转轴：2Cr13不锈钢
- 齿耙：304不锈钢
- 链条：304不锈钢
- 支撑架体：304不锈钢
- 紧固件：304不锈钢

## 四、电器控制系统

格栅的开停由时间继电器控制开停，现场设有手动控制开关，控制箱配套有以下功能：

电机保护空气开关、接触器、热继电器、起停控制按钮、起停指示灯、转换开关、紧急停车按钮、故障报警指示灯，并可根据要求配PLC输入、输出接口。

## 五、设备的可靠性及耐久性

- 1、设备无故障运行时间在20000小时以上。
- 2、整机使用寿命在25年以上。
- 3、设备每年检修一次，减速机、轴承使用年限不少于10年，电器装置不少于3年。

## 六、设备的防腐

- 1、不锈钢部件加工完后对其进行表面酸洗钝化处理。
- 2、碳钢件、铸件表面除锈达Sa2.5级标准。
- 3、涂富锌底漆，云母氧化铁中间漆、环氧面漆、漆膜总厚度水上不低于200  $\mu\text{m}$ ，水下不低于250  $\mu\text{m}$ 。
- 4、包装前对机加工面按GB4879标准要求做防腐处理。
- 5、运输安装过程中涂层破损，严格按涂装工艺进行修复，其质量水平不低于原涂层的质量水平。

## 七、供货范围

· 整机供货：包括传动装置（电机、减速机）、耙链系统（链条、齿耙、回转轴、链轮、导轮）、支撑架体、清渣机构