

苏州灌浆料 苏州灌浆料价格 灌浆料使用方法

产品名称	苏州灌浆料 苏州灌浆料价格 灌浆料使用方法
公司名称	南京伊顿建材有限公司
价格	850.00/吨
规格参数	品牌:伊顿 型号:CGM 产地:南京
公司地址	南京市高淳区东坝信息新材料产业园832-1249号 (注册地址)
联系电话	18710925169

产品详情

伊顿灌浆料是以高强度材料为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质，经一定工艺加工而成的干混砂浆。在现场使用时只需添加规定量的水，充分搅拌即可施工，简便、快捷。灌浆料性能优越，施工简便，广泛应用于冶金、石化、电力、煤炭、机械、建筑、轻工、海工、路桥、环保、市政等领域的设备安装、结构加固、建筑维修的重大工程项目中，其优质的质量和良好的服务受到客户的好评。产品特点

?塑性膨胀和硬化期膨胀的双重效应，确保有效承载面（EBA）大于90%，均匀传递荷载；

?大流动度、不泌水、不离析；施工更加简便快捷，确保工程质量；

?早强、高强，灌浆24小时后确保设备正常运行生产；?不腐蚀钢筋，抗油渗，耐久性好。

技术指标

适用范围

1. 设备基础及钢结构柱脚底板二次灌浆。
2. 地脚螺栓锚固灌浆。

3. 混凝土结构加固灌浆。

施工准备

1.

施工现场质量管理应有相应的施工技术标准、健全的质量管理体系、施工质量控制和质量检验制度。灌浆前应有施工组织设计或施工技术方案，并经审查批准。 2.

灌浆施工前应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。

3.模板支护除应符合现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB 50204中的有关规定外，尚应符合下列规定：

二次灌浆时，模板与设备底座四周的水平距离宜控制在100mm左右；模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。

混凝土结构改造加固时，模板支护应留有足够的灌浆孔及排气孔，灌浆孔的孔径不小于50mm,间距不超过1000mm;灌浆孔与排气孔应高于孔洞点50mm。

施工方法

拌合 1. 水泥基灌浆材料拌合时，应按照产品要求的用水量加水。 2. 水泥基灌浆材料宜采用机械拌合。拌和时宜先加入2/3的水拌和约3min,然后加入剩余水量拌和直至均匀。 3. 拌和地点宜靠近灌浆地点。

地脚螺栓锚固灌浆 1.

锚固地脚螺栓施工工艺应符合如下要求： 清理孔— 清理孔内积水— 清除螺栓表面油污及铁锈— 插入螺栓调整固定— 拌合灌浆料— 浇筑— 养护— 安装设备。 2.

地脚螺栓成孔时，螺栓孔的水平偏差不得大于5mm，垂直度偏差不得大于5°。螺栓孔壁应粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、油污等杂质，灌浆前用水浸泡8-12h，清除孔内积水。当环境温度低于5°C时应采取措施预热，温度保持在10°C以上。 3. 灌浆前应清除地脚螺栓表面的油污和铁锈。 4.

将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的位置。灌浆过程中严禁振捣，灌浆结束后不得再次调整螺栓。