

盛腾耐磨 氧化铝内衬陶瓷耐磨 六盘水氧化铝耐磨陶瓷

产品名称	盛腾耐磨 氧化铝内衬陶瓷耐磨 六盘水氧化铝耐磨陶瓷
公司名称	德州市坤宁橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东宁津县宁津开发区
联系电话	13953496510 13953496510

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：德州盛腾耐磨材料有限公司

小编分享下氧化铝耐磨陶瓷的制备方法：放电等离子体烧结，放电等离子烧结是将原料粉末装入石墨等材质制成的模具内，利用上、下模冲及通电电将特定烧结电源跟压抑压力施加于原料粉末，六盘水氧化铝耐磨陶瓷，经放电活化、热塑变形跟冷却实现烧结进程。两步烧结，两步烧结法即将坯体加热到一个特定温度T1以消除坯体中的亚临界气孔，而后降至一个较低温度T2使坯体达到致密。在两步烧结法中的低温烧结阶段，因为晶界迁徙比晶界扩散所须要的活化能高，氧化铝内衬陶瓷耐磨，所以这一阶段重要以晶界扩散为主。

氧化铝耐磨陶瓷常见的成型方式：

干压成型：氧化铝耐磨陶瓷干压成型技术于形状单纯且内壁厚超过1mm，长度与直径之比不大于4 1的物件。成型方法有单轴向或双向。压机有液压式、机械式两种，可呈半自动或全自动成型方式。压机大压力为200Mpa。产量每分钟可达15~50件。

由于液压式压机冲程压力均匀，故在粉料充填有差异时压制件高度不同。而机械式压机施加压力大小因粉体充填多少而变化，易导致烧结后尺寸收缩产生差异，影响产品质量。因此干压过程中粉体颗粒均匀分布对模具充填非常重要。

氧化铝耐磨陶瓷的加工方法：

热压成型的粉末原料不需要添加粘结剂。如果采用半自动或全自动干压成型，粉末有特殊的工艺要求，耐磨氧化铝陶瓷弯头，因此有必要采用喷雾造粒的方法对粉末进行处理，使其成为球形，以提高粉末的流动性，便于成型时模具壁的自动填充。此外，为了减少粉末与模具壁之间的摩擦，应加入1~2%的润滑剂，如硬脂酸和粘结剂聚乙烯醇。

盛腾耐磨-氧化铝内衬陶瓷耐磨-六盘水氧化铝耐磨陶瓷由德州盛腾耐磨材料有限公司提供。德州盛腾耐磨材料有限公司是从事“耐磨陶瓷衬板,超高分子聚乙烯板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：乔经理。同时本公司还是从事陶瓷板，陶瓷衬板，耐磨陶瓷片的厂家，欢迎来电咨询。