

西门子德州变频器总代理

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 西门子德州变频器总代理 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司 |
| 价格 | 99.00/台 |
| 规格参数 | 原装:** 全新:齐全 保真:德国原装 |
| 公司地址 | 广富林路4855弄88号3楼 |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057 |

产品详情

西门子PLCSiemens邢台代理商 西门子代理商 西门子PLCSiemens邢台代理商
西门子代理商 西门子PLCSiemens邢台代理商 西门子代理商

德国西门子PLC目前在我国的各个行业中广泛使用，例如在化学工业，印刷和冶金工业等领域。主要原因是因为西门子PLC的功能非常强大，不同规格和型号的机型非常多样化，可广泛用于不同领域。为大家介绍它的高性能优势。

SIEMENS 可编程控制器

1、 SIMATIC S7 系列PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200 2、 逻辑控制模块
LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等 3、 SITOP直流电源 24V DC
1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.

4、 HMI 屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377, SIEMENS 交、直传动装置 1、 交流变频器
MICROMASTER系列 : MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.

MIDASTER系列 : MDV?? 2、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120

及伺服电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动

DATA??????? I&M ?????????????????? I&M0 ?? ???????“IM0_Data”????
????????? ET 200SP CPU ? I&M0 ?????????????? I&M0 ???? ???? LADDR ????????? ID?
???? ???? CPU ? I&M0 ?????????????? 1. ?????????? I&M0 ???
2. ??????????????????“IM0_Data”?????????????
?????“imData”????“????????”????????????????????????????????????? ? ET 200SP CPU?
??
??
????“????????”???????????????? STEP 7 ?????

更换 BaseUnit 上的接线盒 简介

端子盒是 BaseUnit 的组成部分。必要时，可更换端子盒。更换时，无需拆卸 BaseUnit。
更换端子盒时，不会断开电位组的电源和 AUX 总线。

要求 BaseUnit 已安装和接线，并已装配 I/O 模块。

只有在关闭电源电压的情况下才能更换端子。需工具 3 到 3.5 mm 螺丝刀 操作步骤

具体顺序，请观看视频：“更换 BaseUnit 上的端子盒”

要更换 BaseUnit 上的端子盒，请按以下步骤操作：1. 如果有，则断开 BaseUnit 上的电源电压。

2. 同时 I/O 模块*部和底部的脱扣按钮，并将该模块从 BaseUnit。

3. 断开 BaseUnit 上的接线。

4. 端子盒的脱扣按钮位于 BaseUnit 的下方。使用螺丝刀，向上方推入一个小开口。

5. 轻轻向上螺丝刀以松开端子盒的锁定装置，同时将端子盒向上 BaseUnit。

6. 从端子盒中取出编码元件（部件），并将其在* 2 步中移除的 I/O 模块的编码元

件（部件）中。7. 从*部将新的端子盒 BaseUnit，并将其向下，直至咬合 BaseUnit。

8. 接线 BaseUnit。在 STEP 7 中，通过“在线与诊断”在线*新的步骤

要求：CPU/模块与 PG/PC 之间存在在线连接。

要通过 STEP 7 进行固件在线*新，请按以下步骤操作：1. 在设备视图中选择模块。

2. 在快捷菜单中，选择“在线与诊断” (Online & diagnostics) 命令。

3. 在“功能” (Functions) 文件夹中，选择“固件*新” (Firmware update) 组。

4. 单击“固件*新” (Firmware update) 区域中的“浏览” (Browse) 按钮，选择固件*新文件的路径。

5. 选择相应的固件文件。固件*新区域的表格中，列有选固件文件可*新的有模块。

6. 单击“执行*新” (Run update) 按钮。如果模块支持选择的文件，则将该文件下载到模块中。

*新固件 “*新后运行固件” (Run firmware after update) 复选框始终处于选中状态。

加载完成后，CPU 将使用该固件文件进行新固件版本升级。说明

如果固件*新被中断，则在重新开始固件*新之前，必须先移除相应的模块再重新。

在 STEP 7 中，通过可访问的设备在线*新的步骤

要通过可访问的设备对固件进行在线*新，请按以下步骤操作：

1. 从“在线” (Online) 菜单中，选择“可访问的设备” (Accessible devices) 菜单项。

2. 在“可访问的设备” (Accessible devices) 对话框中，搜索选 PROFINET 接口的可访问设备。3.

要转到项目树中的某个设备处，在可访问的设备列表中选择目标设备，并单击“显示” (Show) 按钮。

4. 在项目树中，选择相关设备的“在线与诊断” (Online & diagnostics) 选项，并在类别“功

能/固件*新” (Functions/Firmware Update) (CPU，本地模块) 中执行固件*新。

通过 STEP 7 输入数据 STEP 7 分配默认模块名称。可以输入下列信息：设备标识 (I&M1)

位置标识符 (I&M1) 安装日期 (I&M2) 更多信息 (I&M3)

要通过 STEP 7 输入数据，请按以下步骤操作：

1. 在 STEP 7 硬件网络编辑器的设备视图中，选择接口模块。

2. 在“常规” (General) 下的属性中，选择“标识和” (Identification & Maintenance) 区域

并输入数据。在加载硬件配置期间，还会加载 I&M 数据。自动化任务要检查自动化中的模块是否具有当前固件版本。可在 I&M0 数据中找到模块的固件版本。I&M0 数据是设备的基本信息。I&M0 数据包含如下信息：制造商 ID 订货号、序列号硬件和固件版本

要读取 I&M0 数据，需要使用“Get_IM_Data”指令。可使用“Get_IM_Data”指令读取 CPU 用户程序中有模块的 I&M0 数据，并将其存储在数据块中。功能简介

可户程序在 CPU 中的流程。变量的状态和值，并为变量预分配数值，以便可以特定情况下的程序流程。说明 使用功能

使用功能可能会影响程序执行时间，从而控制器的循环时间和响应时间稍有（几毫秒）。

要求 在线连接到相关的 CPU。CPU 中有一个可执行程序。通序状态进行

使用断点进行 通过表进行 使用强制表进行 通过 PLC 变量表进行 通过数据块编辑器进行

通过 LED 指示灯闪烁进行 通过跟踪功能进行