

# 祁东美标H型钢W21\*57，CSA认证标准

产品名称	祁东美标H型钢W21*57，CSA认证标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4850.00/吨
规格参数	型号:W21*57 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:ASTM标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

美标H型钢执行标准：ASTM标准，材质有：A36/A572/A992一、美标H型钢同期，各单位高炉热风温度为114.8，比215年同期降低25.4。与215年同期相比，有3家企业热风温度升高;有36家企业热风温度降低，甚至有单位风温仅为891.29。热风温度偏低，与国外先进水平相差8~12，这也是我国炼铁燃料比偏高的主要原因之一。同期，各单位高炉入炉品位为57.35%，比215年同期提高1.55%。据统计，216年前8个月，有4家企业的高炉入炉品位得到提高，有26家企业的入炉品位在下降。二、美标H型钢化学成分：C：0.27~0.35；Si：0.93~1.20；Ni：0.029；Cu：0.025；Mn：0.80~1.10；S：0.025；P：0.026；Cr：0.75~1.20；三、美标H型钢力学性能：抗拉强度 $\sigma_b$ (MPa)：560；屈服强度 $\sigma_s$ (MPa)：460；伸长率 $\delta_5$ (%)：10；断面收缩率 $\psi$ (%)：45；冲击功 $A_{kv}$ (J)：39；冲击韧性值 $k_{v2}$ (J/cm)：49；硬度：229HB；四、美标H型钢的碱性镀锌工艺是指镀液的PH值是碱性。但因络合剂不同，又分为镀锌和锌酸盐镀锌两种。镀锌是个很古老的镀种。五、美标H型钢首先需要进行十字型钢柱的制作，在工厂分工制作以后，然后进行拼装、校正、检验，确保产品合格以后将其运至施工地区进行拼接，在拼接的过程中，要严格按照相应的程序进行拼接，这样才能使产品的质量得到有效的保证。在组合完成以后，要对\*终的安装结果进行检查，检查之后，还要利用超声波对其内部进行无损检测，这样才能将拼装中造成的缺陷进行有效排除。此外还需要进行十字柱加工制作。在进行钢结构的安装中，首先需要进行标准注的选择，将网闭合进行控制，然后对柱顶标高进行竖向测量。之后需要对柱顶位移以及钢结构进行超偏处理，然后对超平结果和下节柱的检查结果进行综合处理。粗脚的处理需要在安装钢柱位置确定以后进行，通过对处理数据的分析，对钢柱的垂直度进行再次纠正。在安装完成以后，需要对测量记录进行会审，并且对焊接问题进行检验，另外还需要对控制点的闭合进行再次检验，\*后需要对下节钢柱的预控数据图进行绘制。冶金矿产：冷轧汽车板的表面粗化对于形成致密的磷化膜非常有利，这种作用可以归结为机械粗化促使冷轧汽车板表面真实面积增大而使成核活性中心增多所致。为了进一步明确表面粗糙度对冷轧汽车板磷化膜质量的影响，本试验利用粗糙度仪、扫描电镜（SEM）、X射线衍射仪（XRD）、电化学和CuSO<sub>4</sub>滴定等测试方法，分析了表面粗糙度对冷轧汽车板可磷化性和磷化膜耐腐蚀性能的影响。试验方法试验材料为B两种冷轧汽车板，其中A板化学成分（%）为C：0.0010.002，Si：0.0030.005，Mn：0.10.2，P0.015，S0.005，Ti：0.040.06，Al：0.040.05；B板化学成分（%）为C：0.0020.004，Si：0.0010.003，Mn：0.10.2，P0.015，S0.005，Ti：0.040.06，Al：0.050.06。