

# 邯郸伺服驱动器回收，主轴伺服电机回收高价上门真中

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 邯郸伺服驱动器回收，主轴伺服电机回收高价上门真中   |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司              |
| 价格   | .00/件                      |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼 |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455   |

## 产品详情

系统错误 (,,) E L S 蓝

原因

系统内部发生错误。

处理

请与 MAZAK 技术服务中心或技术中心联系。

此时，也请注意出现本报警信息之前进行了何种操作，以及圆括号内显示了哪些数值。

587 禁止程序处理 (WNo.,,) A L S 蓝

1. 试图将处于显示禁止状态的程序传送到主系统(程序管理功能)。
2. 试图将正进行编辑的程序(或者正利用其它输入/出单元载入的程序)传送到主系统。

1. 检查指定的工件号是否是禁止显示的程序。
2. 只有在程序编辑(或用其它输入/出单元载入程序)结束后，才能进行传送操作。

588 禁止数据处理 (,,) A L S 蓝

自动运行中，试图载入加工程序以外的数据。

试图向主系统传送正在由其它输入/出单元载入的数据。

试图载入正在由其它输入/出单元保存的数据。

等待，直至自动运行结束(或直至完成由其它输入/出单元载入或保存的操作)。

589 数据过大 (WNo., 注意,) A L S 蓝

EIA/ISO 加工程序包含大于 256 字符的程序段(在 256 个字符内没有出现 EOB 或 EOR)。

注意：紧跟工件号的数据是行号，它与程序画面显示中右下方区域所示的数据相对应。

改正加工程序(在 256 个字符中间插入 EOB)。

590 无法实行 DNC 指令 (,,) A L S 蓝

由于 NC 系统的具体状态，使主系统发出的控制指令无法执行。

自动运行期间，请求进行工件号搜索。

自动运行期间，请求删除自动运行正在使用的加工程序。

等待，直至 NC 系统做好处理准备，或直至自动运行结束。然后再次发送指令。

591 无选项 (WNo.,,) A L S 蓝

试图载入(保存)DNC 单元当前选项不支持的数据。

只处理选项支持的数据。

592 接收到错误的指令 (,,) A L S 蓝

主系统发出的控制指令或文件传送指令不存在。

指定载入加工程序之外的数据的机床号与 NC 系统内的任何机床号都不一致。

检查主系统发出的指令信息的详细数据。

检查机床号是否与 NC 系统(参数 DNC19)内注册的相同。