

濮阳木工机械伺服驱动器维修，台达伺服电机报警维修找明川有经验

产品名称	濮阳木工机械伺服驱动器维修，台达伺服电机报警维修找明川有经验
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

超出记忆容量 (WNo.,,) A L S 蓝

缘故

尝试加载加工程序流程数超过 NC 系统软件能申请注册流程的较大数量。

解决

删掉不必要生产加工程序流程，或者把生产加工程序流程储存到外部存储设备器之后再把它删掉，随后加载实际程序流程。

579 严禁键入 (程序流程维护情况) (,) A L S 蓝

当程序流程改变电源开关放置 LOCK 的状态下，尝试开展加载。

将电源开关放置 ENABLE 情况，随后实行加载实际操作。

本信息还强调主要参数(DNC26 位 3)的设为关(0)。将这一基本参数改成开(1)，即可开始数据信息加载。

580 储存卡未备好 (,) A L S 蓝

NC 系统内储存卡未准确组装。

查验储存卡正确与否组装。

581 硬盘未备好 (,) A L S 蓝

磁盘驱动器里的硬盘并没有恰当插进。

将硬盘恰当插进磁盘驱动器内。

582 没法传送指定文件 (,,) A L S 蓝

主系统传输文件与 NC 系统软件向主系统要求文件不一样。

查验主系统传输文件。

583 程序流程算法设计不正确 (,,) A L S 蓝

尝试加载与 NC 系统中存放的软件结构不同类型的生产加工程序流程。

确定从服务器侧程序流程是否可用于 M640 系列产品及 MATRIX。

查验文件传送信息内容(文件头)内容正确与否。

584 接收到的算法设计不正确 (,,) A L S 蓝

尝试加载生产加工程序流程以外的信息，并且这些信息与 NC 系统中存放的算法设计不一样。

文件传送信息内容(包含生产加工程序流程)中文件头(版本号等)或数据段(系列号)内容不正确。

查验主系统传输的信息是不是用以 MATRIX 或现阶段生产加工。

查验文件传送内容中文件头或数据段内容正确与否。

585 电线连接不正确 (,,) G L S 蓝

本信息表明主系统与 NC 系统软件中间电线连接不正确，或是表明开关电源处在断掉情况。

确定 DNC 联接正确与否。

查验主系统开关电源是不是开启，并确定主系统是不是处在传输/接受提前准备好状态。

状况有可能是已配置了 DNC 选择项，DNC 自身却临时不能用，因而 DNC 电缆线都还没联接。
真是如此的话，那样将主要参数(DNC26 位

1)设为关(0)，这样就能消除报案。