

# 深圳工业纯水机 深圳纯净水设备 深圳医用反渗透水处理

产品名称	深圳工业纯水机 深圳纯净水设备 深圳医用反渗透水处理
公司名称	东莞市谦和水处理工程有限公司
价格	6500.00/套
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东城区东泰花园兴华苑M座108号
联系电话	0769-22333850 13763101665

## 产品详情

二级反渗透设备:包括两级RO装置、清洗系统和中间水箱。RO反渗透主要去除水中溶解盐类、有机物、二氧化硅胶体、大分子物质及预处理未去除的颗粒物等。采用两级RO工艺可有效去除水中离子,同时使出水满足后续EDI装置工艺进水要求。反渗透系统由1台5 $\mu$ 过滤器、2台高压泵和压力容器及反渗透膜组成。第一级反渗透装置RO按2 1排列,采用6支8寸膜串联排列方式,产水量为m<sup>3</sup>/h,回收率75%;第二级反渗透装置RO按1 1排列,采用3支8寸膜串联排列方式,产水量为m<sup>3</sup>/h,回收率85%。膜元件第一级选择海德能公司低压复合膜CPA3,第二级选择海德能公司超低压复合膜ESPA2。(选用ESPA3膜)为确保RO装置的稳定运行,在RO前设置了UV消毒器和阻垢剂加药系统。UV消毒器1台,处理量为17.6m<sup>3</sup>/h,主要作用是杀死水中的细菌,避免RO膜受到污堵。紫外灯发射波长为254nm,强度为30000 $\mu$ Ws/cm<sup>2</sup>,杀菌率为99%。为防止RO装置中浓水侧结垢,须在进水中投加阻垢剂,阻垢剂采用FLOCON260,设计投加量为2.4mg/L。或采用PTP0100阻垢剂,设计投加量为1mg/L。为去除水中的CO<sub>2</sub>,在两级RO之间投加NaOH调节一级RO出水的pH值为7.83,NaOH的设计投加量为4.5mg/L。RO清洗系统为撬装设备,包括清洗箱、5 $\mu$ m过滤器和清洗泵。当RO系统发生结垢或污堵时可对RO装置进行清洗,同时也可清洗EDI。中间水箱的功能为储存RO产水、调节水量,使系统运行可以灵活调节。两级RO系统产水的电导率<10 $\mu$ s/cm,SiO<sub>2</sub>含量<500 $\mu$ g/L,TOC<50 $\mu$ g/L。

谦和水处理公司是最值得您选择的公司,本公司所有设备保证质量,保修1年,终身维护。

我公司专业生产反渗透(RO)设备、纯水设备、净化水设备、工业用水、井水处理设备、软化水设备、地下水处理设备、除铁锰设备、实验室去离子水设备、去离子水设备、直饮水设备、生活饮用水设备,EDI高纯水设备;泳池水净化设备、河水、海水淡化设备、超滤设备;电镀水处理设备.离子交换设备—复床、混床、软化器,不锈钢机械过滤器,各种水处理耗材、配件销.可根据您的需要定制各种型号。

热忱期待您的来电.请联系我们:何生:13763101665/许小姐13532397937东莞市谦和水处理工程有限公司

<http://www.dghongyuan168.com>

<http://www.dgqianhe88.com>