

南昌夹胶玻璃 双层夹胶玻璃 汇投钢化厂

产品名称	南昌夹胶玻璃 双层夹胶玻璃 汇投钢化厂
公司名称	南昌市汇投实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南钢货场一路18号
联系电话	13870999377 13870999377

产品详情

在生产中钢化玻璃的常见问题及原因

1、波筋

原因：如果设定的温度过高，加热时间又过长的话，玻璃就会出现波浪，这是由于玻璃的加热已经超过临界点，南昌夹胶玻璃，玻璃已经开始软化，出现了这种缺陷。

解决方法：缩短加热时间、降低炉温、加快玻璃出炉速度。

2、白雾

原因：白雾就是在玻璃下表面的中间，出现条白色的痕迹，双层夹胶玻璃，它一般出现在初始生产的前几炉，这是由于陶瓷辊的表面温度过高造成的，当玻璃进炉的初始几十秒内，玻璃下表面直接受到热传导而四角卷曲，玻璃与陶瓷辊的接触面变小，与陶瓷辊的摩擦力加大而造成的，随着陶瓷辊表面温度的下降会消失。

解决方法：在初始生产时把下部温度设定得低些，把下部的功率也设定得低些，另外定要连续生产，不能让炉子空运转，如果暂时不生产可以把加热开关关掉，防止出现白雾。

3、辊痕

原因：钢化炉内因为滚道距离比较大，导致步跳劲大，就可能留下辊痕。

解决方法：可以适当通入来解决，因为可与辊面发生反应从而生成一层保护膜，以减小辊痕发生可能性。

钢化玻璃厚度分类

平面（弯曲）钢化玻璃有八种厚度可供选择：3、4、5、6、8、10、12、15、19mm。

业内称3、4为特薄，5、6、8为薄，10、12为厚，15、19为特厚。不同的厚度特性不同，透光率也不同。

如何选择合适的厚度？

1. 3--4mm玻璃，mm在日常生活中也叫厘。3mm玻璃是指厚度为3mm的玻璃，三层夹胶玻璃，这种规格的玻璃主要用于相框表面的增加。
2. 5-6厘米玻璃，主要用于外墙窗、门扇等小面积透光造型。
3. 8-10厘米玻璃。主要用于室内屏风等有边框保护的大面积造型。
4. 10-12cm玻璃可用于室内大面积隔断、栏杆等装饰工程。
5. 12-15厘米的玻璃可用于地弹簧玻璃门和一些量大的隔断。
6. 15cm以上的玻璃在市场上一般没有，经常需要订购，主要用于大面积地弹簧玻璃门的整个外墙。

谈谈钢化玻璃是如何形成的呢？

钢化玻璃主要有物理强化和化学强化，8mm双层夹胶玻璃，市场上常见的是物理强化，那么它到底是如何形成的？下面我们将跟随着钢化玻璃厂家一起来了解下：

网络示意图，侵删

物理强化：物理强化也叫淬火强化，将普通玻璃放入钢化炉（加热炉）中，使玻璃在600 的高温下软化，使内应力变形，再推送到吹风处，用高压均匀地压在玻璃的两面，使其迅速均匀地冷却，形成钢化玻璃，经过高温高压后形成具有很强抗冲击性的玻璃。钢化玻璃经过这些工序，就不会出现玻璃破碎的情况，玻璃不会开裂，加工过程中玻璃本身会分解重新成型，生成的玻璃棱角不伤人。

玻璃在吹风高压下有很高的要求，破碎的颗粒大小整块玻璃必须符合标准。如果玻璃颗粒大，则抗冲击性不符合标准；如果玻璃颗粒，那么就会增加了玻璃本身的自爆率。

南昌夹胶玻璃-双层夹胶玻璃-汇投钢化厂(推荐商家)由南昌市汇投实业有限公司提供。南昌市汇投实业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！