

生产【Q41F-10K日标球阀】【法兰日标球阀】

产品名称	生产【Q41F-10K日标球阀】【法兰日标球阀】
公司名称	上海哈帝阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海奉贤工业综合开发区远东路999号
联系电话	021-51099003 13916292362

产品详情

生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】【球阀】产品_型号_生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】_球阀厂家,球阀,球阀型号,球阀技术【上海球阀厂家】q41f-16p不锈钢球阀

生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】【球阀知识】q41f-16p【不锈钢球阀】【电动球阀】

【螺纹球阀】【美标球阀】【球阀资料】【浮球阀】生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】

【手动球阀】【气动球阀】【三通球阀】【法兰球阀】【焊接球阀】【对夹球阀】【汽源球阀】

【对焊球阀】【卡套球阀】【广式球阀】【薄型球阀】【丝口球阀】【日标球阀】【德标球阀】

【铸铁球阀】【铸钢球阀】【国标球阀】【承插焊球阀】【不锈钢球阀】【一片式球阀】

【二片式球阀】【三片式球阀】生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】

【高平台球阀】【联系人：于经理联系方式：021-51860261 13917316398】==上海哈帝阀业有限公司==生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】是油田用量最大的专用阀门，在球阀制造过程中，阀体静水压强强度试验和密封性能试验合格率太低（30%~70%），q41f-16p不锈钢球阀并长期困扰生产厂。本文结合我厂的生产实际，就上述问题的症结进行了分析，提出解决办法。

生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】1、毛坯铸造工艺的改进 我厂井口球阀采用砂模铸钢毛坯，阀体加工过程中，在与阀座配合的内螺纹处经常出现气孔、缩松等铸造缺陷，q41f-16p不锈钢球阀 经对阀体剖面的宏观分析发现，在的热节区，有程度不同的缩松现象，q41f-16p不锈钢球阀为解决上述问题，我们对铸造工艺进行多次改进试验。生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】（1）改进浇冒口系统。将设置在阀体两侧圆柱面的浇冒口系统改为如图1所示在阀体底部设置的横直浇口系统；

（2）改砂模铸造为熔模铸造；（3）改侧浇法为顶浇法，且使中法兰向下。q41f-16p不锈钢球阀 由于熔模铸造比砂模铸造具有更好的透气性、更快、更均匀的冷却条件，所以组织更为致密。由于钢液从顶部浇入，又是从冒口直接浇入，浇冒口的位置靠近热节区。为铸件创造了极为有利的顺序凝固条件，热节区得到及时的补缩，所以经工艺改进后生产的铸件组织致密，消除了缩松、缩孔等铸造缺陷，q41f-16p不锈钢球阀产品合格率达到99%以上。q41f-16p不锈钢球阀 2、提高机加制造精度的措施

生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】密封效果是阀门制造的关键要素。q41f-16p不锈钢球阀 密封问题历来是机械加工行业很难解决的问题，为提高阀门的制造精度，保证阀门密封效果，经过理论研究和生产实践，归纳出以下几点改进措施。阀体是闸阀生产中最关键的加工件，由于结构的要求，其阀座密封面与中心对称面倾斜 $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。对于中小型闸阀的阀体，q41f-16p不锈钢球阀 我们采用卧式车床加辅助弯板工装（见图2）来完成阀座倾斜面的加工。但必须保证让弯板倾斜角度（ $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ ）与阀体的工艺要求一致。同时，更应严格地保证机床中心高与弯板工装中心高重合。q41f-16p不锈钢球阀【资料】q41f-16p不锈钢球阀 生产【q41f-10k日标球阀】【法兰日标球阀】