

模箱压制水泥颗粒匀质板设备水泥基防火聚苯板生产设备

产品名称	模箱压制水泥颗粒匀质板设备水泥基防火聚苯板生产设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模箱压制水泥颗粒匀质板设备水泥基防火聚苯板生产设备

匀质板设备的制造流程：先是控制好用来制造水泥基匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加复合水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能。

匀质板设备按照成型工艺可分为平板设备辊压成型及模箱压合砌块成型两种。其中平板设备辊压成型根据选用原材料不同可以分为氯氧镁匀质板、硫氧镁匀质板及普通硅酸盐水泥匀质板；匀质保温板设备模箱压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。

水泥颗粒匀质板设备切割锯从坯料上线，水平上下两面切割、去上皮废料，粉碎下层废料，四锯垂直切割，自动90度转弯、切割为成品板、成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。防火聚苯板生产设备以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。实现了匀质防火板的自动、一体化生产。匀质板是一种新的结构体系，它在建筑中集节能、防火、环保为一体，可靠、经济、有效的全新结构体系，可直接用于现浇混凝土外模板，将防火、保温与模板三合一，是针对建筑外墙外保温和结构一体化中，集保温、防火、保温防火和建筑同寿命、还解决了多种复合材料组合的强度、整体性、耐候性等问题。颗粒保温板生产设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。水泥基匀质板设备采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成，隔热保温性能好，粘结力强、抗渗、抗裂性能好。匀质板小料生产厂家匀质板水泥基小料添加剂采用多种化工原料科学搭配、复配而成，替代胶粉、纤维素等需要单添加的外加剂。

