

不锈钢深孔抛光厂家 江门不锈钢深孔抛光 械植金属材料

产品名称	不锈钢深孔抛光厂家 江门不锈钢深孔抛光 械植金属材料
公司名称	东莞市械植金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇酷赛科技园2栋1楼A2车间
联系电话	15118224353

产品详情

不锈钢电解抛光加工

- 1, 化学除油。按不锈钢产品的化学除油规程进行。
- 2, 浸酸。按不锈钢产品的除锈工艺规程进行。若零件上无氧化皮, 可不进行浸酸 处理。
- 3, 喷砂。有度要求的表面不进行喷砂, 喷砂时, 尽量不使零件变得粗糙或者 尺寸变化。
- 4, 阳极电化学除油法, 按不锈钢产品阳极电化学除油工艺规程进行。
- 5, 活化。有如下几种方法, 可供选择。A、浸渍活化 B、阴极活化, C、预镀活化

不锈钢电解抛光加工是通过对电流密度, 溶液粘度几温度的控制, 使金属在电解液中选择性溶解(低凹处进入钝态而凸起部位活性溶解)结合溶液光亮剂和阳极极化作用, 不锈钢深孔抛光厂家, 达到电化学整平抛光的目的。

电解抛光相对于传统抛光有着很大的优势, 成本低, 不锈钢深孔抛光价格, 占地小, 可抛光复杂工件, 有着比传统抛光无法比拟的优势。

对于在机械加工中因材料、形状有困难的工作，不锈钢深孔抛光报价，电解抛光加工是一种有效的加工方法。然而，并不是在任何情况下采用电解抛光加工都合适，对于加工一般的材料或形状比较简单的工件，电解抛光加工的生产率反而不及机械加工，江门不锈钢深孔抛光，建立电解抛光加工生产基地需要一定投资，占地面积较大，技术较为复杂，单件生产的成本远远高于机械加工。

在电解抛光过程中，作为阳极的不锈钢工件，其所含的铁、铬、镍元素不断转变为金属离子溶入抛光液内而不在阴极表面沉积。随着抛光过程的进行，金属离子浓度不断增加，当达到一定数值后，这些金属离子以磷酸盐和盐形式不断从抛光液内沉淀析出，沉降于抛光槽底部。为此，抛光液必须定期过滤，去除这些固体沉淀物。

镜面抛光

建材，化学，船舶部件、汽车配件食品工业、家庭用品（餐具、橱柜、室内管线、热水器、卫浴等），农业，铁道车辆构架及外部装饰材料，航空器、排气管、锅炉汽包，照明设备、电信杆、汽车框架等。
不锈钢深孔抛光

因为不锈钢电解抛光处理后具有优异的耐蚀性、成型性以及很宽温度范围内的强韧性等系列特点，所以在重工业、轻工业、生活用品行业以及建筑装饰等行业中得到了广泛应用，但在不同使用环境选择不同的不锈钢品种十分重要。

不锈钢深孔抛光厂家-江门不锈钢深孔抛光-械植金属材料由东莞市械植金属材料有限公司提供。东莞市械植金属材料有限公司是一家从事“不锈钢清洗除油,电解,等离子抛光,化学抛光,酸洗,钝化加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“械植”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使械植不锈钢表面处理在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！