

9CrWMn模具钢9CrWMn圆钢9CrWMn钢棒9CrWMn圆棒9CrWMn锻圆锻件

产品名称	9CrWMn模具钢9CrWMn圆钢9CrWMn钢棒9CrWMn圆棒9CrWMn锻圆锻件
公司名称	宁波轶顺金属材料科技有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	品牌:东北特钢 规格:14 - 200 材质:9CrWMn
公司地址	浙江省宁波高新区沧海路189弄2号6A号楼2楼2051室（自主申报）（注册地址）
联系电话	13355969190

产品详情

9CrWMn模具钢9CrWMn圆钢9CrWMn钢棒9CrWMn圆棒9CrWMn锻圆锻件

9CrWMn模具钢有一些裂纹敏感性，锻造加热时不宜迅速加热，**在650-750度进行一次预热，锻造加热温度为1130-1150度，终锻温度应大于800-850度，钢锭锻造时取上限温度。

化学成分：

碳 C :0.85~0.95

硅 Si: 0.40

锰 Mn:0.90~1.20

硫 S: 0.030

磷 P: 0.030

铬 Cr:0.50~0.80

镍 Ni:允许残余含量 0.25

铜 Cu:允许残余含量 0.30

钨 W :0.50~0.80

力学性能：

硬度 :退火,241~197HB,压痕直径3.9~4.3mm;淬火, 62HRC

热处理规范及金相组织:

热处理规范:淬火,800~830 油冷。

用途范围：

选用热作模具钢;热固性成形和要求高耐磨、高强度的模具可选用冷作模具钢

特性：

9CrWMn模具钢材为低合金冷作模具钢。该钢具有一定的淬透性和耐磨性，淬火变形较小，碳化物分布均匀颗粒细小。

9CrWMn模具钢材通常用于制造截面不大而形状较复杂的冷冲模以及各种量规量具等。 aw;fu awfgh asdg