

# 磷化自动生产线 苏州润玺环保设备 磷化自动生产线厂

产品名称	磷化自动生产线 苏州润玺环保设备 磷化自动生产线厂
公司名称	苏州润玺环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇中汽零大厦15楼
联系电话	15172093950 15172093950

## 产品详情

电镀企业生产制度对电镀质量的影响在电镀企业生产中，部分零件的生产工序要经过多个不同部门的配合，而电镀为的一项工序，时常会出现碰划伤、工期紧张、连班赶货的现象，进而造成了电镀时间不满足工艺要求，制约了电镀产品的质量。协调好生产部门的有效转运、加工工期，为电镀工序预留足够的加工时间，以保障电镀产品的质量。设计图纸对电镀质量的影响。通常需要电镀处理的零件，仅仅在图纸上标注镀种，磷化自动生产线公司，而对于电镀面的标注比较少，这就使得在电镀加工时常出次品。在关键部位，电镀工序应该确保电镀层结合力及外观，不能出现明显的瑕疵。

由于生产车间的条件限制，全自动滚镀设备生产线采用了直线悬臂式结构。机械结构主要包括机架、两台行车及各种镀槽组成。又因为电镀设备生产线运行动作复杂，循环运动、附属设备、各种位置检测、信号的拾取种类繁多，而且根据不同的工艺要求，需要完成不同的任务也有不同，这就要求能够随时修改工艺流程和运行参数，使整个控制系统具有较强的自适应能力和可调性，同时要求系统安全、准确、性能稳定。行参数，使整个控制系统具有较强的自适应能力和可调性，同时要求系统可靠、准确、性能稳定。

### 全自动龙门式电镀生产线

一，用途：适用于小、中型五金制造业五金电镀，电路板制作行业，以及铝质氧化等。

二，特点：

采用进口PLC与触摸屏或PC控制，系统程式开放式，调整方便，磷化全自动生产线，自动化程度高，并具有停电中断记忆、自动侦错功能，设有全自动、半自动、紧急手动及远程操作等多种功能。

行车的行走轮采用钢芯聚脂橡胶复合结构，停车定位采用进口磁感应接近开关，运行采用进口变频器控制及进口\*\*带刹车电机，运行平稳，停车准确。

连续作业，生产\*\*，产量大。

全自动龙门式电镀生产线，电脑控制自动运回飞靶操作，\*大地减轻工人的劳动强度。

生产线的设计合理，磷化自动生产线，结构紧凑，占地面积小，并可使工作环境大为改善。

行车路轨可分高轨和低轨两种，高轨支架具有吊车水平运行速度快，占用生产场地面积少的特点，但造价相对较高；低轨支架具有现场安装时间短，磷化自动生产线厂，清洁轨道方便，造价相对较低的特点，但吊车运行速度不宜过快。

磷化自动生产线-苏州润玺环保设备-磷化自动生产线厂由苏州润玺环保设备有限公司提供。苏州润玺环保设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！