

三类医疗生物兼容ISO 10993 PPC,生物兼容PPC,USP第VI类,

产品名称	三类医疗生物兼容ISO 10993 PPC,生物兼容PPC,USP第VI类,
公司名称	东莞市双帮塑胶原料有限公司
价格	158.00/千克
规格参数	特性:电子束灭菌,可用环氧乙烷 型号:HPH4704 产地:沙伯基础Lexan
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞先威大道45号二楼
联系电话	0769-87795123 18975907351

产品详情

三类医疗生物兼容ISO 10993 PPC,生物兼容PPC, ISO 10993, USP 第VI类, 电子束灭菌, 可辐射消毒, 可用环氧乙烷消毒, 可用蒸汽消毒, 生物兼容性

LEXAN HPH4704 resin

聚酯碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

LEXAN HPH4704 resin是一种聚酯碳酸酯 (PPC)产品,。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲有供货。 典型应用领域为:医疗/保健。

特性包括:

阻燃/额定火焰

具可灭菌性

耐热

生物相容

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料

1

Technical Datasheet

UL 黄卡 2

E121562-101340957

搜索 UL 黄卡

SABIC Innovative Plastics

LEXAN

供货地区

北美洲

特性

电子束灭菌

可用环氧乙烷消毒

耐热性，高

可辐射消毒

可用蒸汽消毒

生物兼容性

用途

药物

医疗/护理领域的应用

机构评级

ISO 10993

USP 第VI类

加工方法

注射成型

物理性能

额定值单位制

测试方法

比重

--

1.20g/cm

ASTM D792

ISO 1183

--

1.19g/cm

ASTM D792

特定体积

0.835cm/g

熔流率 (300 ° C/1.2 kg)

2.0g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

2.00cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.80 到 1.0%

内部方法

吸水率

24 hr

0.19%

ASTM D570

饱和, 23 ° C

0.16%

ISO 62

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.35%

ISO 62

机械性能

拉伸模量

-- 4

2100MPa

ASTM D638

--

2180MPa

ISO 527-2/1

抗张强度

屈服

5

65.5MPa

屈服

68.0MPa

ISO 527-2/50

断裂

77.9MPa

断裂

68.0MPa

ISO 527-2/50

伸长率

屈服

8.0%

7.0%

78%

弯曲模量

50.0 mm 跨距 6

2330MPa

ASTM D790

-- 7

2070MPa

ISO 178

LEXAN HPH4704 resin

聚酯碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

机械性能

额定值单位制

测试方法

弯曲强度

-- 7, 8

66.0MPa

ISO 178

屈服, 50.0 mm 跨距 6

97.2MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 9 (23 ° C)

9.0kJ/m

ISO 179/1eA

悬臂梁缺口冲击强度

-30 ° C

84J/m

ASTM D256

23 ° C

370J/m

-30 ° C 10

6.0kJ/m

ISO 180/1A

23 ° C 10

7.0kJ/m

ISO 180/1A

无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)

3200J/m

ASTM D4812

装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)

74.0J

ASTM D3763

落锤冲击 (23 ° C)

149J

ASTM D3029

拉伸冲击强度 11

578kJ/m

ASTM D1822

硬度

洛氏硬度

ASTM D785

M 计秤

92

R 计秤

127

热性能

热变形温度

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm

149 ° C

ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 12

150 ° C

ISO 75-2/Af

维卡软化温度

--

173 ° C

ASTM D1525 13

--

165 ° C

ISO 306/B50

167 ° C

ISO 306/B120

线形膨胀系数

ASTM E831

流动 : -40 到 40 ° C

6.0E-5cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

横向 : -40 到 40 ° C

6.0E-5cm/cm/ ° C

比热

1260J/kg/ ° C

ASTM C351

导热系数

0.21W/m/K

ASTM C177

RTI Elec

130 ° C

UL 746

RTI Imp

RTI Str

130 ° C

UL 746

电气性能

体积电阻率

> 2.5E+17ohm · cm

ASTM D257

介电强度 (3.20 mm, in Air)

20kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

50 Hz

3.27

60 Hz

1 MHz

3.10

耗散因数

1.6E-3

100 Hz

0.026

耐电弧性 14

PLC 6

ASTM D495

相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 3

高电弧燃烧指数(HAI)

高电压电弧起痕速率 (HVTR)

热丝引燃 (HWI)

PLC 2

可燃性

UL 阻燃等级 (1.47 mm)

HB

UL 94

聚酯碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

光学性能

额定值单位制

测试方法

折射率

1.600

ASTM D542

透射率 (2540 m)

85.0%

ASTM D1003

雾度 (2540 m)

1.0%

ASTM D1003

注射

额定值单位制

干燥温度

121 ° C

干燥时间

3.0 到 4.0hr

干燥时间, *大

48hr

建议的*大水分含量

0.020%

建议注入量

40 到 60%

螺筒后部温度

327

到 349 ° C

螺筒中部温度

338

到 360 ° C

螺筒前部温度

349

到 371 ° C

射嘴温度

343

到 366 ° C

加工 (熔体) 温度

模具温度

82.2

到 116 ° C

背压

0.345 到 0.689MPa

螺杆转速

40 到 70rpm

排气孔深度

0.025 到 0.076mm