

三类医疗生物兼容ISO 10993 PC,USP第VI类, 电子束消毒, 辐射消毒,

产品名称	三类医疗生物兼容ISO 10993 PC,USP第VI类, 电子束消毒, 辐射消毒,
公司名称	东莞市双帮塑胶原料有限公司
价格	142.00/千克
规格参数	特性:辐射消毒,电子消毒 用途:药物,液体处理,医疗护理 型号::沙伯基础Lexan
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞先威大道45号二楼
联系电话	0769-87795123 18975907351

产品详情

三类医疗生物兼容ISO 10993 PC, 生物兼容PC, ISO 10993,
USP 第 VI 类,生物兼容性, 电子束消毒, 辐射消毒, 环氧乙烷消毒

LEXAN 沙伯基础 Copolymer HPXS8R -

Americas

聚碳酸酯

SABIC

Technical Data

产品说明

Very high flow specialty polycarbonate with outstanding processability and ductility. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). ETO, e-beam, and gamma sterilizable. Contains mold release.

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet

搜索 UL 黄卡

SABIC

供货地区

北美洲

拉丁美洲

添加剂

脱模

电子束消毒

可加工性，良好

延展性

特性

辐射消毒

流动性高

环氧乙烷消毒

生物兼容性

用途

药物

液体处理

医疗/护理用品

机构评级

ISO 10993

USP 第 VI 类

加工方法

注射成型

Also Available In

Asia Pacific

Europe

物理性能

额定值(英制)

额定值(公制)

测试方法

密度 / 比重

--

1.19

1.19g/cm

ASTM D792

--

1.19g/cm

1.19g/cm

ISO 1183

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

35g/10 min

35g/10 min

ASTM D1238

熔融体积流量 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)

2.01in/10min

33.0cm/10min

ISO 1133

收缩率

内部方法

流动 : 0.126 in (3.20 mm)

4.0E-3 到 8.0E-3in/in

0.40 到 0.80%

横向流动 : 0.126 in (3.20 mm)

4.0E-3 到 8.0E-3in/in

0.40 到 0.80%

吸水率

ISO 62

饱和, 73 ° F (23 ° C)

0.24%

0.24%

平衡, 73 ° F (23 ° C), 50% RH

0.090%

0.090%

机械性能

额定值(英制)

额定值(公制)

测试方法

拉伸模量

-- 3

342000psi

2360MPa

ASTM D638

348000psi

2400MPa

ISO 527-2/1

抗张强度

屈服

4

8560psi

59.0MPa

屈服

8560psi

ISO 527-2/50

断裂

8410psi

58.0MPa

断裂

8120psi

56.0MPa

ISO 527-2/50

伸长率

屈服

5.7%

5.7%

5.4%

5.4%

120%

120%

120%

120%

弯曲模量

1.97 in (50.0 mm) 跨距 5

341000psi

2350MPa

ASTM D790

-- 6

326000psi

2250MPa

ISO 178

弯曲应力

-- 6, 7

13300psi

92.0MPa

ISO 178

屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 5

14400psi

99.0MPa

LEXAN Copolymer HPXS8R - Americas

聚碳酸酯

SABIC

冲击性能

额定值(英制)

额定值(公制)

测试方法

简支梁缺口冲击强度 8

ISO 179/1eA

-22 ° F (-30 ° C)

5.7ft · lb/in

12kJ/m

73 ° F (23 ° C)

26ft · lb/in

54kJ/m

悬臂梁缺口冲击强度

-22 ° F (-30 ° C)

4.1ft · lb/in

220J/m

ASTM D256

73 ° F (23 ° C)

13ft · lb/in

700J/m

-22 ° F (-30 ° C) 9

5.2ft · lb/in

11kJ/m

ISO 180/1A

73 ° F (23 ° C) 9

21ft · lb/in

45kJ/m

ISO 180/1A

装有测量仪表的落镖冲击

699in · lb

79.0J

ASTM D3763

(73 ° F (23 ° C), Total Energy)

硬度

洛氏硬度 (L 计秤)

90

90

ASTM D785

热性能

载荷下热变形温度

264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)

248 ° F

120 ° C

ASTM D648

264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.157 in (4.00

243 ° F

117 ° C

ISO 75-2/Af

mm), 2.52 in (64.0 mm) 跨距 9

维卡软化温度

--

280 ° F

138 ° C

ASTM D1525 10

--

279 ° F

137 ° C

ISO 306/B50

284 ° F

140 ° C

ISO 306/B120

Ball Pressure Test

IEC 60695-10-2

253 到 261 ° F (123 到 127 ° C)

通过

通过

线形热膨胀系数

流动 : -40 到 203 ° F (-40 到 95 ° C)

3.6E-5in/in/ ° F

6.5E-5cm/cm/ ° C

ASTM E831

流动 : 73 到 176 ° F (23 到 80 ° C)

ISO 11359-2

横向 : -40 到 203 ° F (-40 到 95 ° C)

4.1E-5in/in/ ° F

7.4E-5cm/cm/ ° C

横向 : 73 到 176 ° F (23 到 80 ° C)

RTI Elec

266 ° F

130 ° C

UL 746

RTI

266 ° F

130 ° C

UL 746

电气性能

额定值(英制)

额定值(公制)

测试方法

表面电阻率

> 1.0E+15ohms

> 1.0E+15ohms

ASTM D257

体积电阻率

> 1.0E+15ohms · cm

> 1.0E+15ohms · cm

ASTM D257

可燃性

UL 阻燃等级 (0.06 in (1.5 mm))

HB

HB

UL 94

灼热丝易燃指数 (0.12 in (3.0 mm))

1760 ° F

960 ° C

IEC 60695-2-12

热灯丝点火温度 (0.12 in (3.0 mm))

1560 ° F

850 ° C

IEC 60695-2-13

光学性能

透射率 (100 mil (2540 m))

82.0%

82.0%

ASTM D1003

雾度 (100 mil (2540 m))

3.0%

3.0%

ASTM D1003

注射

干燥温度

248 ° F

120 ° C

干燥时间

3.0 到 4.0hr

3.0 到 4.0hr

建议的*大水分含量

0.020%

0.020%

建议注射量

40 到 60%

40 到 60%

料筒后部温度

518 到 563 ° F

270 到 295 ° C

料筒中部温度

536 到 581 ° F

280 到 305 ° C

料筒前部温度

563 到 599 ° F

295 到 315 ° C

射嘴温度

554 到 590 ° F

290 到 310 ° C

加工（熔体）温度

模具温度

158 到 203 ° F

70 到 95 ° C

SABIC

注射

额定值(英制)

额定值(公制)

背压

43.5

到 102psi

0.300

到 0.700MPa

螺杆转速

40 到 70rpm

40 到 70rpm

排气孔深度

9.8E-4 到

3.0E-3in

0.025

到 0.076mm

注射说明

Injection Molding Parameters

Drying Time (Cumulative): 48 hrs