

重庆刀片 重庆赛驰数控刀具公司 定制非标车削刀片

产品名称	重庆刀片 重庆赛驰数控刀具公司 定制非标车削刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

产品详情

如何正确选用非标刀片材料呢

陶瓷材料是一种先进的非标刀片材料，定制非标车削刀片，因其优良的切削性能和高而备受青睐。并针对不同类型陶瓷材料的性能优劣，下面给出了一些选用建议。

随着现代科学技术和生产的发展，重庆刀片，各种新型的难加工材料在产品中大量应用，传统的硬质合金刀片材料已难以满足生产需要，而陶瓷非标刀片材料则以其优异的耐热性、耐磨性、良好的化学稳定性和高而受到了人们的青睐。尤其是在高速切削领域和难加工材料方面，显示出了传统刀片无法比拟的优势。

与非标刀片硬质合金材料相比，非标刀片陶瓷材料硬度高达92-95 HRA，耐磨性好，在相同条件下加工钢料时，它的磨损仅为P10(YT15)硬质合金刀片的1/15，刀具寿命长。同时，非标刀片陶瓷材料与钢铁等金属材料的亲和力小，摩擦系数低，抗黏结和抗扩散能力强，切削时不易黏刀及产生积屑瘤，定制浅槽刀片，加工表面质量好。陶瓷的刀片的耐热性也很好，在1,200时仍能保持80HRA左右的高硬度，所以适合在高温下进行高速切削和干切削，而价格又远低于切削性能与之相近的金刚石和立方氮化硼刀具。

陶瓷的刀片材料的品种多达几十种，不同种类的陶瓷非标刀片有着不同的应用范围，所以正确选择非标刀片陶瓷的种类与牌号，使其与被加工材料相“匹配”。除需要满足技术要求外，还应满足经济和环保性能的要求。

刀片定制过程中如何修模开刀刃

在一些加工订做刀片定制公司的生产发展中，很多人发现刀片订做在使用过程中，难免会发生

一定的损坏状况，有时甚至十分严峻。据了解，损坏首先分为磨损和破损两种状况。而对于这种状况我们采取了正确修复方法，而且刀片订做磨损后与如何正确修复息息相关，下面为大家详细介绍：

在运用定做刀片分切加工产品时，圆刀能够遭到刀口的作用力抵达别离的作用，这样也使得圆形刀片在一定程度上呈现磨损表象。分切机分条机刀片在磨损到一定的程度的时分就会不好用，这时分用户就要更换新刀片定制或许加工修磨刀片，否则就会影响刀片的正常削切加工，然后影响到产品的质量。

定制刀片的破损是指在运用过程中，订做刀片发生崩口表象。构成这种表象的首要原因便是刀片质料为残次材料或许用户运用不妥，处理这种疑问的方法便是更换好质料的刀片或许改进自个的加工技术。

重庆定制螺纹刀片是如何帮助企业提高生产效率的呢

一、螺纹刀片的流畅性大幅度缩短生产加工周期（Production and processing cycle）。受欢迎的螺纹刀片为了进一步提高生产率，定制卡簧槽刀片，对于薄壁零件的加工不断靠近高精度分切的临界点，减震设计搭配流畅的加工设计，在生产加工时极大地缩短了周期，减低了功率消耗，是生产加工的刀具的优选。

二、螺纹刀片的耐用性极大减少生产磨损现象（Wear phenomenon），节约成本。螺纹刀片在加工时每次进出料都是非常关键的，刀片切削磨损与生产加工效率是成反比的。企业要提高生产率需要积极钻研，不能固步自封，要通过持续的更新产品，以不断提高刀片的耐用性；通过提升热处理的等级，加大刀具热处理硬度和平行度来实现更高的耐用性；以及产品制造所选用的钢材和加工工艺，这些都是能够显著提高耐磨损的方法。

三、材料好的螺纹刀片还能节省能源消耗。为了实现的螺纹刀片有效性，通过恰当的加工工序，螺纹刀片在加工过程中占据了重要地位，尽管用户购买的刀具仅占生产总成本的10%，但好的刀片可以提高企业加工效率20%以上，耐磨耐用的刀片产品可以给企业节省高达18%的生产加工成本，通过提高刀片的精度可以大幅加工效率，给企业在能源消耗上节省成本。

重庆刀片-重庆赛驰数控刀具公司-定制非标车削刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆赛驰精密工具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!