

厦门三菱伺服驱动器维修，主轴伺服电机维修厦门服务站10

产品名称	厦门三菱伺服驱动器维修，主轴伺服电机维修厦门服务站10
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

全自动校准：触碰翠绿色表明，和手动式回归自锁互锁，开料完成后，

全自动抵达备料部位或是首弯部位；

10. 料夹夹随：触碰翠绿色表明，和转管松随自锁互锁，采用此

作用，在全自动弯头环节中，料夹会夹到管道追随；

11. 料夹松随：触碰翠绿色表明，和转弹簧吊架随自锁互锁，采用此

作用，在全自动弯头环节中，料夹会松掉追随；

12、辅促进作用有：假如设备有辅推作用，能选该按键；

13、辅促进作用无：假如设备并没有辅推作用，能选该按键。

14; 退边角废料长短：进入到仿型干预后，假如料夹才能进入到靠

结构内夹料尾，由于管材有延展性，为了防止料夹多走这一段

拓宽之间的距离，可填写此标值，让料夹去夹料尾时，少走一些弯路这

一段距离，与此同时此机器能在这个时候让料夹夹料长短减少，

吐出来夹料长度，便捷送管，也可让设备能够弯边角废料较为

短管材；

15、夹边角废料弯数：设置该主要参数还可以在设置的总体目标弯强制退出

夹尾料长短；

16. 下模半径，下模半径赔偿：下模半径赔偿若设值，当弯

曲有一些线缆，或是管材时，因材料是弹性，故设入此值，

小车会送出去所赔偿半径相对应的弦长。

17. 上模半径，上模半径赔偿; 齐上模半径赔偿一样

18. 轮模平行线长短：当设置时，首弯部位会减掉轮模具的平行线