

厂家6061铝管6063毛细管精抽小铝管空心铝管材铝型材铝套铝环

产品名称	厂家6061铝管6063毛细管精抽小铝管空心铝管材铝型材铝套铝环
公司名称	东莞市金亿佰铜铝有限公司
价格	.00/千克
规格参数	东莞金亿佰:当天发货规格齐全现货 6061t66063:精抽铝管毛细管小铝管 东莞:可氧化 任意规格零切
公司地址	广东省东莞市长安镇霄边新河路1号1单元507室
联系电话	0769-81660529 18929269591

产品详情

不同铝合金加工产品购买特点及使用推荐

类别

牌号

性能特点

用途举例

新

旧

工业高纯铝

1A85/1A90/1A93/1A97/1A99

LG1、LG2、LG3、LG4、LG5

工业高纯铝相当于原苏联牌号AB2、AB1、AB0、AB00、AB000

主要用于生产各种电解电容器用箔材、抗酸容器等，产品有板、带、箔、管等

工业用纯铝

1060、1050A、1035、8A06

L2、L3、L4、L6

工业纯铝都具有塑性高、耐蚀、导电性和导热性好的特点，但强度低，不能通过热处理强化，切削性不好。可接受接触焊、气焊

多利用其特点制造一些具有特定性能的结构件，如铝箔制成垫片及电容器、电子管隔离网、电线、电缆的防护套、网、线芯及飞机通风系统零件及装饰件

1A30

L4-1

特性与上类似，但其Fe和Si杂质含量控制严格，工艺及热处理条件特殊

主要用作航天工业和兵器工业纯铝膜片等板材

1100

L5-1

强度较低，但延展性，成型性、焊接性和耐蚀性优良

生产板带材，适于制作各种深冲压制品

包覆铝

7A01、1A50

LB1、LB2

是硬铝合金和超硬铝合金的包铝板合金

7A01用于超硬铝合金板材包覆，1A50用于硬铝合金板材包覆

防锈铝

5A02

LF2

为铝镁系防锈铝，强度、塑性、耐蚀性高，具有较高的抗疲劳强度，热处理不可强化，可接触焊氢原子焊良好焊接，冷作硬化态下可切削加工，退火态下切削性不良，可抛光

油介质中工作的结构件及导管，中等载荷的零件装饰件、焊条、铆钉等

5A03

LF3

铝镁系防锈铝性能与5A02相似，但焊接性优于5A02，可气焊、氩弧焊、点焊、滚焊

液体介质中工作的中等负载零件、焊件、冷冲件

5A05、5B05

LF5、LF10

铝镁系防锈铝，抗腐蚀性高，强度与5A03类似，不能热处理强化，退火状态塑性好，半冷作硬化状态可进行切削加工，可进行氩原子焊、点焊、气焊、氩弧焊

5A05用于在液体环境中工作的零件，如管道、容器等，5B05多用作连接铝合金、镁合金的铆钉，铆钉应退火并阳极氧化

5A06

LF6

铝镁系防锈铝，强度较高，耐腐蚀性较高，退火及挤压状态下塑性、切削性良好，可氩弧焊、气焊、点焊

焊接容器，受力零件，航空工业的骨架及零件、飞机蒙皮

5A12

LF12

镁含量高，强度较好，挤压状态塑性尚可

多用航天工业及无线电工业用各种板材、棒材及型材

5B06、5A13、5A33

LF14、LF13、LF33

镁含量高，且加入适量的Ti、Be、Zr等元素，使合金焊接性较高

多用于制造各种焊条的合金

5A43

LF43

系铝、镁、锰合金，成本低，塑性好

多用于民用制品，如铝制品餐具、用具

3A21

LF21

铝锰系合金，强度低，退火状态塑性高，冷作硬化状态塑性低，耐蚀性好，焊接性较好，不可热处理强化，是一种应用为广泛的防锈铝

用在液体或其他介质中工作的低载荷零件，如油箱、导管及各种异形容器

5083、5056

LF4、LF5-1

铝镁系高镁合金，有美国5083和5056合金成型引进，在不可热处理合金中强度良好、耐蚀性、切削性良好，阳极氧化处理外观美丽，且电焊性好

广泛用于船舶、汽车、飞机、导弹等方面，民用多来生产自行车、挡泥板，5056也制成管件制车架等结构件

硬度

2A01

LY1

强度低，塑性高，耐蚀性低，点焊焊接良好，切削性尚可，工艺性能良好，做铆钉时先进行阳极氧化处理

主要的铆接材料，用来制造工作温度小于100 的中等强度的结构用铆钉

2A02

LY2

强度高，热强性较高，可热处理强化，耐腐蚀性尚可，有应力腐蚀破坏倾向，切削性较好，多在人工时效状态下使用

是一种主要承载结构材料，用作高温（200~300 ）工作条件下的叶轮及锻件

2A04

LY4

剪切强度和耐热性较高，在退火及刚淬火（4~6h内）塑性良好，淬火及冷作硬化后切削性尚好，耐腐蚀性不良，需进行阳极氧化，是一种主要铆钉合金

用于制造125-250 工作条件下的铆钉

2B11、2B12

LY8、LY9

剪切强度中等，退火及刚淬火状态下塑性尚好，可热处理强化，剪切强度较高

用作中等强度铆钉，但必须在淬火后2h内使用，用于高强度铆钉制造，但必须在淬火后20min内使用

硬铝

2A10

LY10

剪切强度较高，焊接性一般，用气焊、氩弧焊有裂纹倾向，但点焊焊接性良好，耐腐蚀性与2A01、2A11相似，用作铆钉不受热处理后的时间限制，是其优越之处，但需要阳极氧化处理

用作工作问题低于100 的要求较高强度的铆钉，可替代2A01、2B12、2A11、2A12等合金

2A11

LY11

一般称为标准硬铝，中等强度，点焊焊接性良好，以其作焊料进行气焊及氩弧焊时有裂纹倾向，可热处理强化，在淬火和自然时效状态下使用，抗蚀性不高，多采用包铝、阳极氧化和涂料以作表面防护，退火态切削性不好，淬火时效好

用作中等强度的零件，空气螺旋桨叶片，螺栓铆钉等，用作铆钉应在淬火后2h内使用

2A12

LY12

高强度硬铝，点焊焊接性良好，氩弧焊及气焊有裂纹倾向，退火状态切削性尚可，可作热处理强化，抗蚀性差，常用包铝、阳极氧化及涂料提高耐蚀性

用来制造高负荷零件，其工作温度在150 以下的飞机骨架、框格、翼梁、翼肋、蒙皮等

2A06

LY6

高强度硬铝、点焊焊接性与2A12相似，氩弧焊较2A12好，耐腐蚀性也与2A12相同，加热至250 以下其晶间腐蚀倾向较2A12小，可进行淬火和时效处理，其压力加工、切削性与2A12相同

可作为150-250 工作条件下的结构板材，但对于淬火自然时效后冷作硬化的板材，不宜在高温长期加热

条件下使用

2A16

LY16

属耐热硬铝，即在高温下有较高的蠕变强度，合金在热态下有较高的塑性；无挤压效应切削性良好，可热处理强化，焊接性能良好，可进行点焊、滚焊和氩弧焊，但焊缝腐蚀稳定性较差，应采用阳极氧化处理

用于在高温下（250-350℃）工作的零件，如压缩机叶片圆盘及焊接件，如容器

2A17

LY17

成分与性能和2A16相近；2A17在常温和225℃下的持久强度超过2A16，但在225-300℃时低于2A16，2A17不可焊接

用于20-300℃要求有高强度的锻件和冲压件

超硬铝

6A02

LD2

中等强度，退火、热态下有高的可塑性，淬火自然时效后塑性尚好，这种状态下抗蚀性可与5A2、3A21相比，人工时效状态合金有晶间腐蚀倾向，切削性淬火后尚好，退火后不好，合金可点焊、氩原子焊，气焊

制造承受中等载荷、要求有高塑性和高腐蚀性，且形状复杂的锻件和模锻件，如发动机曲轴箱、直升飞机桨叶

6B02

LD2-1

系Al-Mg-Si系合金，与6A02比其晶间腐蚀倾向要小

多用于电子工业装箱板及各种壳体

6070

LD2-2

系Al-Mg-Si系合金，是由美国的6070合金转化而来，其耐蚀性很好，焊接性能良好

可用于制造大型焊接结构件、跳水板等

2A50

LD5

热态下塑性较高，易于锻造、冲压。强度较高，在淬火及人工时效时与硬铝相近，工艺性能较好，但有挤压效应，因此纵横向性能差别较大，抗蚀性较好，但有晶间腐蚀性倾向，切削性良好，接触焊、滚焊良好，但电弧焊、气焊性能不佳

用于制造要求中等强度且形状复杂的锻件和冲压件

2B50

LD6

性能、成分与2A50相近，可互换通用，但热态下其可塑性优于2A50

制造形状复杂的锻件

2A70

LD7

热态下具有高的可塑性，无挤压效应，可热处理强化，成分与2A50相近，但组织较2A80稍好，属耐热锻铝，其耐蚀性、可切削性尚好，接触焊、滚焊性能良好，电弧焊及气焊性能不佳

用于制造高温环境下工作的锻件，如内燃机活塞及一些复杂件如叶轮、板材可用制造高温下的焊接冲压结构件

2A80

LD8

热态下可塑性较低，可晶鑫热处理强化，高温强度高，属耐热锻铝，无挤压效应，焊接性与LD7相同，耐蚀性，可切削性尚好，有应力腐蚀倾向

用途与2A70相近

2A90

LD9

有较好的热强性，热态下可塑性尚好，可热处理强化，耐蚀性、焊接性和切削性与2A70相近，是一种较早应用的耐热锻铝

用途与2A7、2A8相近，且逐渐被2A70、2A80所替代

2A14

LD10

与A250相比，含铜量较高，因此强度较高，热强性较好，热态下可塑性行号，可切削性良好，接触焊、滚焊性能良好，电弧焊和气焊性能不佳，耐蚀性不高，人工时效状态有晶间腐蚀倾向，可热处理强化，有挤压效应，因此纵横向性能有所差别

用于制造承受高负荷和形状简单的锻件

LD11

Al-Cu-Mg-Si系合金，是由前苏联AK9合金转化而来，可锻、可铸、热强性好，线胀系数小，抗磨性能好

主要用于制造蒸汽机活塞及气缸材料

6061、6063

LD30、LD31

属Al-Mg-Si系合金，相当美国的6061和6063合金，具有中等的强度，其焊接性优良，耐蚀性及冷加工性好，是一种使用范围广、很有前途的合金

广泛用于建筑业门窗、台架等结构件及医疗办公、车辆、船舶、机械等方面

7A03

LC3

铆钉合金，淬火人工时效状态可以铆接，可热处理强化，常抗剪强度较高，耐蚀性和可切削性能尚好，铆钉铆接时，不受热处理后时间限制

用作承力结构铆钉，工作温度在125℃以下，可作2A10铆钉合金代用品

7A04

LC4

系高强度合金，在刚淬火及退化状态下塑性尚可，可热处理强化，通常在淬火人工时效状态下使用，这时得到的强度较一般硬铝高很多，但塑性较低，合金点焊焊接性良好，气焊不良，热处理后切削性良好，但退火后的可切削性不佳

用于制造主要承力结构件，如飞机上的大梁、桁条、加强框、蒙皮、翼肋、接头、起落架等

7A09

LC9

属高强度铝合金，在退火和刚淬火状态下的塑性稍低于同样状态的2A12、稍优于7A04，板材的静疲劳、缺口敏感，应力腐蚀性能优于7A04

制造飞机蒙皮等结构件和主要受力零件

7A10

LC10

属Al-Cu-Mg-Zn系合金

主要生产板材、管件和锻件等，用于纺织工业及防弹材料

7003

LC12

属于Al-Cu-Mn-Zn系合金，由日本的7003合金转化而来、综合力学性能较好，耐腐蚀性好

主要用来制作型材、生产自行车的车圈

特殊铝

4A01

LT1

铝硅合金，抗蚀性高，压力加工性良好，机械强度差

多用于制作焊条、焊棒

4A13、4A17

LT13、LT17

是Al-Si系合金

主要用于钎接板、带材的包覆板，或直接生产板带箔和焊线等

5A41

LT41

特殊的高镁合金，其抗冲击性强

多用于制作飞机座舱防弹板

5A66

LT66

高纯铝镁合金，相当5A02，其杂质含量要求严格控制

多用于生产饰品，如笔套、标牌等

