

无锡艾特福 失重称喂料系统 福建失重称喂料系统

产品名称	无锡艾特福 失重称喂料系统 福建失重称喂料系统
公司名称	无锡艾特福机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇雅西村东升汽修厂内
联系电话	13812006259 13812006259

产品详情

双螺杆失重式喂料机 结构形式多种多样各适应于不同的物料。主要结构形式见图。蒸瓣图喂料螺杆的主要结构形式图图所示为共轭啮合型双螺杆主要适应于粉料特别适应于粘性物料。其优点是间隙小输送输送量较均匀缺点是加入粒料后螺杆容易卡料严重时往往会将螺杆卡死。图所示为非啮合型双螺杆可以适应于粉料、短玻纤料及混合料等。双螺杆失重式喂料机其优点是间隙大对物料适应性较宽当间隙在左右时对粒料也有较好的输送能力。但随着其间隙的增大输送效率显著下降。图所示为弹簧双螺杆主要适应于粒料、混合料等。其优点是对物料的适应性宽但输送效率低双螺杆失重式喂料机。当与料筒间隙小于时也容易物料卡死。图和图所示为单螺杆和弹簧单螺杆它们的优点是结构简单缺点是对物料适应性较双螺杆窄。物料形式的多样性决定了螺杆形式的多样性很难找到一种能加工所有物料的螺杆。

自动配料系统主要由投料站（或者补料仓）、喂料机、称重料斗、控制系统组成。

工作方式一：物料经提升机送到投料站平台，人工将物料投掷于投料站内，控制系统控制投料站下方的喂料机将物料按照配方顺序定量下料到秤重料斗内，配料完成后物料由计量料仓卸料至下游设备（混合机、1密炼机等）。

工作方式二：物料经提升机送到补料仓平台，人工将物料投掷于补料仓内，补料仓将物料卸至于喂料机内，控制系统控制下方的喂料机将物料按照配方顺序定量送到秤重料斗内，配料完成后物料由计量料仓卸料至下游设备（混合机、1密炼机等）。

失重式喂料机在塑料合成行业上的应用塑料的生产由许多重要工序组成，许多不同种类的原材料可通过

这些工序生成一种均质的塑料化合物。塑料合成工艺是一个连续的过程，主要步骤包括：给料、塑化/融化，搅拌，均匀化处理，混合，分散，除气，失重称喂料系统生产厂家，反应，失重称喂料系统厂家，加热/冷却等，其实给料是一大关键步骤，生产过程中必须连续而又准确地供给主要原料。本公司的失重式喂料机使用了成熟的称重技术及的控制软件，使用户获得了连续，可靠和的结果。球形料斗提高了流动性好的物料的喂料精度和性能，流动性差的物料则使用特殊设计的搅拌器以确保设备的不间断运行。既凑设计的装有控制装置的喂料机安装简单，且使其多功能的特点得到了进一步提高。

与过去的预混给料相比，新工艺配方中的蜡含量更低，福建失重称喂料系统，或根本不含蜡。这表明塑料合成技术不仅能提高产量和质量，而且还能降低原材料成本，这正符合改性塑料生产厂的目的。本公司已发展了一整套的喂料螺杆，为各种材料提供了正确的喂料处理方案，而简便，快速的更换螺杆更提高了工艺的灵活性，使用寿命和优越的性能。

无锡艾特福(图)-失重称喂料系统价格-福建失重称喂料系统由无锡艾特福机械设备有限公司提供。无锡艾特福机械设备有限公司是从事“失重喂料机,失重式喂料机,失重称”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：严经理。