

40%银焊膏,广东银焊膏生产厂家,银焊料膏

产品名称	40%银焊膏,广东银焊膏生产厂家,银焊料膏
公司名称	佛山市益宏焊接有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区和顺汤村工业区
联系电话	1354-9992859 18022727381

产品详情

供应银焊膏（膏状银钎料）

30%银焊料膏,40%银焊膏焊料

钎料牌号 主要化学成份（%） 熔化温度 焊接温度 钎焊方法 适用范围

银焊膏（银钎料） t90 ag40,zn21,sn2, cu:rem 595-630 610 ~ 700 炉中、火焰、高频、电子等钎焊
含银量高、熔点稳定，具有优异的渗透性和流动性，适于焊接薄膜、温控、电器装置等接触面小的工件；由于钎焊

后表面颜色浅，可适用于银饰、眼镜等行业的加工。

银焊膏（银钎料） t301a ag30,zn22,cd20,
cu:rem 650-750 740 ~ 840 含银量较低、熔点适中，成本较低。适于焊接较大接触面的工件。

应用说明

?适用于各种钢铁、不锈钢件、铜及铜合金之间的火焰钎焊、电阻钎焊、高频钎焊及炉中钎焊。?焊膏可手工涂抹于待焊处，也可用于半自动及自动模板印刷及针筒定量注射，高效简便，可定量控制焊膏使用量，大大提高

了工作效率和产品成品率，也改善了工作环境。?室温密封通风阴凉处贮存；贮存期为12个月。使用前搅拌均匀即可，使用完毕后须将盖子扣紧密封保存。