

# 汽泡袋

|      |              |
|------|--------------|
| 产品名称 | 汽泡袋          |
| 公司名称 | 江门市江海区质高塑料厂  |
| 价格   | 面议           |
| 规格参数 |              |
| 公司地址 | 江门市江海区南雄村工业园 |
| 联系电话 | 0750-3963216 |

## 产品详情

低密度聚乙烯(LDPE) 其密度约为0.92g/cm<sup>3</sup>左右。低密度聚乙烯薄膜的透明度与热封性好，能防水、防潮；抗张强度低，拉伸伸长率大，容易发皱，0.03mm以下的薄膜，张力控制宜小，并且各处张力要恒定，特别是受热时更易变形，造成套色困难。因此干燥时，薄膜表面温度不要过高(在550C以内)。按成膜工艺的不同，可分为吹塑薄膜(IPE)、流涎薄膜(CPE)、低发泡薄膜等几种。IPE薄膜的抗张强度和开口性比CPE薄膜好，采用正面印刷，可作食品袋、服装袋等；CPE薄膜厚度均匀，表面光泽度、透明度和热封性比PE好，可正反面印刷，但生产成本低；CPE薄膜主要用作复合袋的内层以及化妆品、酱菜和糕点的包装；低发泡薄膜装饰性好，质地厚实，不易拉伸变形，采用正面印刷，用作年画、商标和手拎袋等。中密度聚乙烯(MDPE) 它的密度约在0.93~0.94g/cm<sup>3</sup>性能介于高密度与低密度聚乙烯之间。高密度聚乙烯(HDPE) 密度在0.94—0.965g/cm<sup>3</sup>。高密度聚乙烯薄膜的耐热性、机械强度比低密度聚乙烯薄膜好，拉伸伸长率小，薄膜厚度一般在0.03mm以上，但透明度差。采用正面印刷，主要用作背心袋、垃圾袋和内衬袋等。