

## ( THERMOLAST ) 德国胶宝KTF9AAB

产品名称	( THERMOLAST ) 德国胶宝KTF9AAB
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	48.00/千克
规格参数	品牌:THERMOLAST 型号:德国胶宝 性能:KTF9AAB
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

### 产品详情

供货 ( THERMOLAST ) 法国胶宝KTF9AAB 液压密封件;膜;射频连接器;闸阀/闸阀构件;非特殊食品类运用;食品包装材料

THERMOLAST K TC5HAZ (Series: AD/POM)

防紫外线特性优良;可加工性 , 优良;优良粘结力;绵软

门把;密封圈;液压密封件;车子内部零件

THERMOLAST K TC5HFZ (Series: UV/HF/SF)

防紫外线特性优良;可加工性 , 优良;流通性高;优质外型

密封圈;车辆应用领域;车辆外界零件

THERMOLAST K TC5LEZ (Series: UV/FG)

优异外观;防紫外线特性优良;较好的流通性;优良粘结力

密封圈;电源开关;车子内部零件;车辆外界零件;绵软手感运用

THERMOLAST K TC5MLB (Series: AD1)

防紫外线特性优良;可加工性 , 优良;较好的上色性;优良粘结力;绵软

TPE包塑PA原材料，规定甚为严苛，先PA6熔点240℃，PA66熔点260℃。要产生坚固黏合，必须TPE具备更高溶剂环境温度。PA6、PA66为半结晶体强正负极塑胶，必须相对较高的温度与动能才可以在硬塑表层产生溶接层。TPE包塑PA6，包塑二次注塑加工环境温度230~250℃，TPE包塑PA66，必须240~270℃的包塑环境温度。

TPE包塑ABS和PC原材料，由于二者是弱至中正负极塑胶，因此在规划TPE包塑原材料的情况下，我们也会添加TPU来改变TPE原材料的正负极，提升粘合力。和ABS及PC类塑胶TPE包胶注塑环境温度往往要设在180-230℃。

TPE包塑材料和PP,ABS,PC,PA等塑胶完成二次注塑加工包塑坚固，在于TPE原材料的秘方管理体系及适宜的包塑加工工艺（注塑加工环境温度，原材料烘料，磨具环境温度，包塑件加热，弹速，注塑加工工作压力等）等各个方面紧密结合。