

# 化学镍 苏州润玺环保设备 化学镀镍工艺

产品名称	化学镍 苏州润玺环保设备 化学镀镍工艺
公司名称	苏州润玺环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇中汽零大厦15楼
联系电话	15172093950 15172093950

## 产品详情

化学镍电镀的镍离子废液处理化学镍电镀废液中，若不存在络合剂或络合剂的量较少时，可直接采用（浓度为6mol/L）调节pH值，

根据废液中镍离子的浓度，加入适量的NaOH，使镍离子沉淀为Ni(OH)<sub>2</sub>除去。对于有络和剂废液的除镍，首先利用CaO调节废液的pH值在8左右，化学镍，除去大部分的有机酸络合剂，然后在废液中加入CaO或NaOH，调至废液的pH值为11~12，使废液中的大部分镍离子和其他重金属离子发生沉淀反应，再加入适量的高分子絮凝剂，加速不溶物的沉降，在沉降过程中，加入适宜和适量的氧化剂（高、或等），以除去废液中的次、亚磷酸盐，有利于镍离子的沉淀并降低废水的化学耗氧量（COD）。

化学镍废水产生于化学镀镍过程，化学镍电镀废水中，主要含有三类成分，镍离子、络合剂、次亚磷酸根离子，镀化学镍，其中镍离子会与络合剂结合生成络合物，而导致镍离子无法用常规沉淀方法去除。

在化学镀时，零部件上会粘上一些化学镍电镀液，使得冲洗产生的废水中含有少量电镀液，导致化学镍废水处理较为困难。化学镍废水中的络合镍稳定性高，很难被破坏。

目前化学镀废水处理中常见的问题如下：

化学镀镍工艺中会产生化学镍废水，会含有浓度较好的电镀液，废液污染物浓度高，化学镍废水处理，现有处理方式大多为委外处置，但存在如下问题：

- （1）委外处置费用高、成本高；
- （2）委外处理情况难以控制，效率低；
- （3）处理不及时，会影响企业正常生产。

您的位置:首页 -> 公司动态化学镍电镀的镀层起皮脱落化学镍电镀此类故障主要有两种可能原因，一是镀层与基体附着力不佳，二是镀镍层脆性大，延展性小。

若热处理不当产生难以清除的污垢或镀前处理不，污垢夹杂在基体与镀层之间，化学镀镍工艺，使镀层与基体结合力很差，后续装配加工时，易起皮脱落。

当光亮剂配比不当或质量差、pH值太高、阴极电流密度太大及镀液温度过低时，都会造成氢离子在阴极还原后，便以原子氢的状态渗入基体金属及镀层中，使基体金属及镀层的韧性下降而产生"氢脆"现象。另外，当镀镍液中的金属杂质及分解产物过多时，也会使镀层产生"氢脆"现象。

化学镍-苏州润玺环保设备-化学镀镍工艺由苏州润玺环保设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州润玺环保设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为环保设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!