

圆棒SAE3310合金钢在机械加工领域

产品名称	圆棒SAE3310合金钢在机械加工领域
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	58.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

SAE3310是一种渗碳钢，具有高强度、高韧性和良好的淬透性。经过渗透淬火处理后，它的表面硬度和耐磨性都非常高，同时内部仍然保持着良好的强度和韧性。以下是对SAE3310的特点和应用的进一步解释：

SAE3310合结钢

SAE3310执行标准：SAE A29/A29M-04

SAE3310结构钢

SAE3310化学成分：

C碳：0.14-0.20

Si硅： 0.40

Mn锰: 0.4-0.7

P磷: 0.035

S硫: 0.035

Cr铬: 0.6-1.0

Ni镍:3.0-3.5

Mo:-

Pb:-

特点：高强度：SAE3310渗碳钢具有较高的强度，在承受负荷和应力时表现出色。这使得它适用于需要高强度材料的应用。

高韧性：SAE3310渗碳钢具有良好的韧性，即能够在断裂前发生大量的塑性变形。这种特性使其能够在高应力和冲击环境下保持较好的抗拉和弯曲性能。

良好的淬透性：通过渗透淬火处理，SAE3310钢材可以获得良好的淬透性。淬透性是指材料在淬火处理后能够获得均匀、细小且坚硬的马氏体结构，从而提高表面硬度和耐磨性。

高表面硬度和耐磨性：经过渗透淬火处理后，SAE3310钢材的表面硬度和耐磨性大大提高。这使其适用于需要抵御摩擦和磨损的应用，并能延长零件的使用寿命。

应用：齿轮制造：由于SAE3310渗碳钢具有高强度和耐磨性的特点，它可用于制造需要承受高负荷和频繁运动的齿轮零件。

弹簧制造：SAE3310渗碳钢具有良好的韧性和弹性，在弹簧制造中应用广泛。它能够承受均匀的应力分布，并具备较好的恢复能力。

制造工具和刀具：由于高表面硬度和耐磨性，SAE3310渗碳钢适用于制造耐用的工具和刀具，如刀片、冲头等。

总结起来，SAE3310是一种渗碳钢，具有高强度、高韧性和良好的淬透性。经过渗透淬火处理后，它获得了高表面硬度和耐磨性，同时保持了良好的强度和韧性。因此，SAE3310在齿轮制造、弹簧制造、工具和刀具制造等领域都有广泛应用。