

60-057-脱脂粉,钢铁,弱碱,除油粉,浸泡-脱脂粉-脱脂粉

产品名称	60-057-脱脂粉,钢铁,弱碱,除油粉,浸泡-脱脂粉-脱脂粉
公司名称	福麟(唐山)科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	唐山市丰南经济开发区临港经济园化工区(注册地址)
联系电话	15822411071

产品详情

一、产品用途及特性本产品为碱性粉末制品，碱度属中等，含有碱性物质，表面活性剂、螯合剂等多种物质复配而成，用于钢铁类工件表面的除油脱脂，以及锌合金、电解板的脱脂，对动、植物油、矿物油都有良好去除作用，并具有以下特点：1.使用温度宽，洁净效果好。2.泡沫适中，适宜浸泡、游浸、超声波除油用。3.与水完全互溶，适用于化学脱脂；4.产品稳定性好，不易老化和变质，水洗清洁性能佳；5.溶液杂质离子少，对设备系统腐蚀微弱；6.在脱脂系统正常工作的情况下，金属清洗效果保证值:金属单面残油量 8mg/m²金属单面残铁量 5mg/m²

二、工艺参数及操作条件1.使用浓度：3%-5%2.处理温度：常温-55 3.除油时间：3-5分钟4.游离碱度：20-30点三、工艺要求1.使用脱盐水进行工作液配制，减少杂质离子带入，避免设备系统和基材的腐蚀。2.工作液配制方法：先放脱盐水至工作水位的3/4，预热至40-50，在搅拌过程中慢慢加入计算所需量，然后加水到工作水位，并加温到工作所需温度即可使用。3.药剂添加与维护：用脱盐水将药剂开成较高浓度(不高至50wt%)的溶液，适量添加，以保证药剂完全溶解与均匀控制游离碱度见工艺参数。4.本品属高效清洗产品，在清洗过程中，一般会产生少量泡沫，须配合适量消泡剂使用。5.处理液的更新：工作液使用后将变污浊，直至脱脂力减弱，呈老化状态；在这种状态下，即使补加脱脂粉也不能达到预期的效果，在这种情况下槽液应废弃更新；我司建议一般情况下槽液含油量超过30g/L即需要更新槽液，具体换槽时间视现场生产情况而定。6.浓度(游离碱度)检测：检验器材：250毫升锥形瓶、10毫升移液管、50毫升酸式滴定管、洗耳球。检验药品：酚酞指示剂、蒸馏水、0.1N硫酸或盐酸检测方法：取10毫升工作液，置于250毫升锥形瓶中，加入50ml蒸馏水，加入3-5滴酚酞指示剂，用0.1N硫酸或盐酸标准溶液滴定至无色，所耗用的0.1N硫酸或盐酸毫升数即为游离碱度。7.根据现产品使用情况，在使用过程中应注意以下问题：7.1清洗开机前，工作液应加温至规定的工作温度,加料调游离碱度至工作浓度7.2换槽前需将槽内污物清洗干净后重新开槽。四、使用卫生与安全1.使用时配戴手套、防护眼镜，避免与皮肤和眼睛直接接触。2.使用不当时会刺激或灼伤皮肤和眼睛；接触眼睛或皮肤时立即用清水冲洗，如有需要立即就医。五、储运要求1.产品25KG/包，牛皮纸复合编织袋包装，运输及存放时避免与水接触。2.存放通风、干燥的地方。3.避免与酸及酸性物质直接接触。六、注意事项及其他槽体要求：HZ-601A具有碱性，有腐蚀作用；槽体、管道和输送泵宜由304/316L不锈钢制成，可以提高设备的使用寿命。废水处理：1.不允许直接排入地表和地下排水系统。2.按当地环保法规来处理和排放。

60-057-脱脂粉,钢铁,弱碱,除油粉,浸泡-脱脂粉-脱脂粉