

太仓金属材料均匀腐蚀全浸试验

产品名称	太仓金属材料均匀腐蚀全浸试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

本规定了金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验方法的适用范围、引用、试样、试验装置、试验溶液、试验时间、试验条件和步骤、试验结果和试验报告。本适用于评价金属材料全浸试验的均匀腐蚀性能。

2引用(略)

3试样

3.1试样的形状和尺寸

3.1.1试样的形状和尺寸直随被试材料的原始条件及所使用的试验容器而定，应尽量采用单位质量表面积大的、侧面与总面积之比值小的试样。一般情况下，与轧制或锻造方向垂直的面积不得大于试样总面积的一半。每个试样表面积不应小于10cm²。

3.1.2两种形状的试样，它们的规格如下：

板状试样：外形尺寸l×b×h，mm：50×25×(2~5)。

圆形试样：外形尺寸φ×h，mm：30×(2~5)。

根据试验目的不同，也可选用其他形状和尺寸的试样。

3.1.3同批试验的试样形状和规格应相同。

3.2试样的制备

3.2.1在板材或带材上取样时，应沿轧制方向切取，如轧制方向不清或不沿轧制方向切取时，须在报告中注明。要尽量避开板带边缘部分。

3.2.2在圆棒上取样时，应从棒材截面中部沿纵向切取。如沿径向切取，需在报告中注明。铸件、焊接件、敷熔金属材料等的取样和制备方法，由试验双方协商决定。

3.2.3试样可以用各种机械方法加工到预定的尺寸，但避免由此可能引起的试样性能的变化。采用剪切法时，需对剪切的断面进行再加工，以去除受剪切影响的部位。

3.2.4为了提高试验结果的均一性，可用砂纸研磨或其他机械方法去掉原始金属表面层。试样终的表面使用符合GB2477规定的120号粒度的水砂纸进行研磨，在同一张砂纸(布)上只能磨同一种材料的试样。但检验原始金属表面对腐蚀速率影响的试验的试样不在此例。

3.2.5特殊情况下采用干磨时，在报告中注明。