

宁波大六角头螺栓检测 连接副扭矩系数试验

产品名称	宁波大六角头螺栓检测 连接副扭矩系数试验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

高强度螺栓连接具有施工简单、受力性能好、可拆换、耐疲劳、以及在动力荷载作用下不致松动等优点，是很有发展前途的连接方法。但由于高强螺栓在其中的重要作用，在使用时一定要做相关的检测。

检测项目

按照国家标准《GB/T 1231-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》要求，钢结构用高强度大六角头螺栓检测项目（试验）如下：

1、拉伸试验和冲击试验

原材料经热处理后，按GB/T 228的规定制成拉伸试件并进行试验；按GB/T 229的规定制成试件，并在常温下进行冲击试验。

2、楔负载试验

在拉力试验机上将螺栓拧在带有内螺纹的专用夹具上进行拉力试验，具体实验要求执行标准GB/T 3098.1

3、芯部硬度试验

试验方法按照GB/T 230.1或者GB/T 4340.1标准规定。

4、脱碳试验

具体按照标准GB/T 3098.1的规定来做。

1、螺母保证荷载试验

将螺母拧入螺纹芯棒，对螺母施加标准中规定的保证荷载，螺母不应该脱扣或者断裂，当去除荷载后，应可以用手将螺母旋出，或者借助扳手松开螺母后用手旋出。需要注意的是，如果在试验中螺纹芯棒损

坏，试验就作废。

2、硬度试验

试验方法按照GB/T 230.1或者GB/T 4340.1标准规定。

3、垫圈硬度试验

4、连接副扭矩系数试验

连接副的扭矩系数试验在轴力计上进行，并按照标准中的公式计算得出。每一连接副只能试验一次，不得重复使用。

以上是对于GB/T 1231-2006标准中的全部试验项目的介绍，其中，扭矩系数，螺母、垫片硬度，螺母保载，螺栓楔负载这些项目是高强螺栓连接副常检的项目。