

M-300型便携式阀门研磨机

产品名称	M-300型便携式阀门研磨机
公司名称	保定市华沃电力设备厂
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	保定市南市区东二环299号
联系电话	0312-3126305 13831228433

产品详情

M-300型便携式阀门研磨机

一、概述

M300型便携式阀门研磨机是一种高科技国家专利产品。广泛应用于发电、石油、化工、冶金、造纸等行业。

本产品具有以下特点：

1. 采用了新材料，重量轻、体积小，携带方便。
2. 采用了先进的结构设计，分体组合式的装配方法，使安装快捷，简单。
3. 重量轻、体积小，安装简单，可适用于各种环境下的现场作业。
4. 适用范围广。可用于修研各种材质的闸阀、截止阀、法兰等。
5. 安装调整好后，可自动研磨。

6. 合理的结构设计、完美的麦太保动力以及优质的进口研磨材料稳定的，使研磨速度是手工研磨的3 - 10倍。

7. 无级可调的转速，平稳的功率传动，高精度的研磨平面，使修研后的密封面达到完全接触。

二、产品的技术指标

1. 适用阀门范围通径：DN80 ~ 300

2. 电机功率：1010W

3. 额定电压：220V

4. 阀门最小端开口尺寸：B > 40mm

5. 允许调整的长度：L 650mm

6. 操作重量：20kg

三、产品的构成

产品是由电机、驱动轴、导轨、调整支架、伸缩臂、探臂、研磨盘、定位螺钉等组成。其中底座和探臂根据不同的研磨对象可以更换。

五、产品的安装和操作方法

（一）研磨闸阀阀座

1. 选择研磨盘：

根据阀座密封面的大小选择合适的研磨盘，随机所带的只有八种，其它尺寸的可参考其结构另行配制。

2. 上研磨盘：

把研磨盘贴附于探臂的法兰盘上，要求安装要到位，再用螺钉紧

固，装好后研磨盘应能转动。

3. 固定底座及调整支架固定底座的装夹方式为三点紧固，紧固底座上的三点上定要平稳地固定在阀体的法兰上，装夹方式一般分为以

下几种：

(1) 直接固定方式：根据所需研磨的密封面将底座直接固定于阀体上的一种方式。包括带法兰的阀体。不带法兰的阀体，研磨联接法兰。

(2) 间接固定方式：根据所需研磨的密封面周围的环境而需要借助于其他物体将底座进行固定的一种方式。

如：用随机所带的压板及阀体上的栽丝固定底座。不论用哪种方法，均要将底座固定平稳、牢固，不可过于倾斜。（注意：

研磨闸阀阀体时，底座一定要在被研磨面的中心线上）固定好底座后，把调整支架通过底座上的压板及螺钉将其紧固。要求调整支架的平面超过被研磨面。

4．确定伸缩臂长度：

用盒尺测量阀门密封面最底部到底座的距离，根据此距离调整伸缩臂长度使研磨片的外径到定位调整组件的顶尖距离与其大致相等。若伸缩臂长度不够时，可以调整定位调整组件在导轨上的位置，以保证研磨盘到被研磨面，然后紧固手把。

5．装电机：

松开螺钉，把电机插入到驱动轴内，到位后拧紧螺钉。

要求：电机接头一定要安装到位。电机一定要紧固。

6．组装、调整：

将已装好研磨盘的伸缩臂组件用定位调整螺栓的顶尖插到调整支架上的定位孔中。

紧固手柄。

调整研磨盘的位置，使研磨片压在补研磨面上。

a．调整手轮，使研磨片压在被研磨面上，但不要过紧，以研磨盘能用手转动为好。

b．用定位调整组件中的顶丝调整研磨盘上、下的位置，使其上、下覆盖于被研磨面上。

c . 用手柄调整研磨盘左、右覆盖于被研磨面上。总之，把研磨盘上研磨片的中心调整到被研磨环带的中心上，并保证均匀地贴在被研磨面上。若不好对中，可根据研磨片露出被研磨面的距离是否均等来判断。

7 . 试运转，调整将整机装好后，调整进给手轮使研磨盘与被研磨面接触上且用手搬动时，有轻微的活动为止。然后做进一步调整，以确定研磨片已覆盖在被研磨面上。

8 . 开机运转：

一切调整正常后可开机运转，启动电机使研磨盘在无障碍下开始

低速转动，用手轮进给，不可一次进给太多，开始时，以 1 / 4 圈为宜，以后逐渐减少。调整转度一般磨小阀门时为200转 / 分。

9 . 关机检查，更换砂纸（布）：

关机后检查被研磨面和砂纸（布）。（若胶带残留物不宜去除，可用丙酮清洗）检查或更换砂纸（布）后导轨不需任何调整即可用定位

调整组件的顶丝放到调整支架的定位孔内紧固手柄后继续研磨。

（二）研磨闸板

1 . 用随机所带的底板把调整支架固定好。

2 . 用底板前的两个螺钉帽和定位支架把要研磨的闸板固定好，并用小底板依所研阀芯调整好角度（以万向节不弯曲转动为佳）。如果闸板较大在底板上不便固定，可把调整支架反向安装，把要研磨的闸板放在一个合适的平板上。

3 . 其他操作步骤同研闸阀阀座。

（三）其他可研磨的阀门及法兰盘的操作和安装方法参考以上所述的操作步骤。

厂家直销现货供应

联系人：吴先生

联系电话：13831228433

QQ：11110175