# M-100型便携式阀门研磨机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | M-100型便携式阀门研磨机 |
| 公司名称 | 保定市华沃电力设备厂 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 保定市南市区东二环299号 |
| 联系电话 | 0312-3126305 13831228433 |

# 产品详情

M-100型便携式阀门研磨机

**产品概述**

M-100型便携式阀门研磨机是为适应现场维修阀门而开发的一代新产品。该产品具有降低劳动强度、提高劳动效率、降低维修费用的特点。完全替代了进口产品。广泛用于石油、化工、冶金、电力等企业。

具有以下优点：

体积小、重量轻、携带方便。

安装简单。产品为组合式结构，易拆、装。

操作简单。

效率高，研磨质量好。

适用于复杂环境下的现场维修，在现场维修省去了阀门拆装。

## 技术规范

研磨范围

① 锥阀阀座：角度60°、75°、90°，

直径Φ10～Φ65。

② 平阀座：直径Φ20～Φ165。

③ 闸板阀：Φ50～Φ100阀芯及法兰式阀座（不在线）。

④ 可适用于不同材质的锥阀及平阀阀座。

⑤ 最大深度：250mm。

输入电压/电流：220V/2.9A。

操作重量：3kg（进口电机）

## 产品结构及安装示意图

产品由电机、手持套、驱动轴、定心套、研磨头、砂纸压块、垫圈、螺钉、螺母等组成。

## 工作前的准备工作及注意事项

接通220V单相交流电源。电源的插座应与电机的电源插头相匹配。

仔细阅读电机的使用说明，熟练掌握电机的使用方法。

电机的转速是通过改变开关的压力控制的，当轻微按下开关时，转速较低，随着压力增加转速加快。

用剪刀按研磨头的直径大小或斜面长度把砂纸（布）剪好备用。

把研磨部位损伤的高点修掉，以免撞击研磨头或改变研磨角度。

停机后一定要拔掉电机电源。以免误碰开关后研磨头转动伤人或损伤设备。

**切记停机后拔掉电机电源。**

## 安装、使用说明

### 选择研磨头

根据阀芯的大小及角度选择研磨头的大小及角度或平面研磨头的直径大小。

研磨头的角度用随机所带的角度尺测量，一定要与锥阀阀座的角度相匹配。

### 产品的安装

根据所需修研的阀门选择图1到图10的一种安装方法进行安

装。

### 操作方法

用定心套定于阀门管道上，研磨头贴附于被研磨面上，一手握电机把手及开关，另一手托住手持套，轻轻按动开关即可研磨。

研磨闸板阀阀芯时，可把万向转动轴装在台钻上进行研磨。

## 研磨工艺

粗磨：一般用80#左右的砂纸（布）研磨。

精磨：一般用240#左右的砂纸（布）研磨。

抛光：一般用400#以上的砂纸（布）研磨或直接用研磨头加细研磨膏抛光。

## 保养与维护

使用后认真清洁，并取下研磨砂纸，涂防锈油。

按角度及大小分好放回包装箱以免丢失。

**厂家直销现货供应**

**联系人：吴先生**

**联系电话：13831228433**

**QQ:11110175**