

成都裂缝修补四川裂缝加固工程

产品名称	成都裂缝修补四川裂缝加固工程
公司名称	四川华锦建筑加固工程有限公司
价格	1.00/米
规格参数	
公司地址	成都市成华区双荆路2号
联系电话	15882056089

产品详情

裂缝修补施工工艺 施工流程 一、高压灌浆 1) 清理：详细检查、分析渗漏情况，确定灌浆孔位置及间距。清理干净需要施工的区域，凿除砼表面析出物，确保表面干净、润湿。 2) 钻孔：使用电锤等钻孔工具沿裂缝两侧进行钻孔，钻头直径为14mm,钻孔角度宜 45°，钻孔深度 结构厚度的2/3，钻孔必须穿过裂缝。但不得将结构打穿（壁后灌浆除外）钻孔与裂缝间距 1/2结构厚度。钻孔间距20cm~60cm. 3) 埋嘴：在钻好的孔内安装灌浆嘴（又称之为止水针头），并用专用内六角扳手拧紧，使灌浆嘴周围与钻孔之间无空隙，不漏水。 4)

洗缝：用高压清洗机以3Mpa的压力向灌浆嘴内注入洁净水，观察出水点情况，并将缝内粉尘清洗干净。 5) 封缝：将洗缝时出现渗水的裂缝表面用快干水泥进行封闭处理，目的是在灌化学浆时不跑浆。 6) 灌浆：使用高压灌浆机向灌浆孔内灌注化学灌浆料。立面灌浆顺序为由下向上；平面可从一端开始，单孔逐一连续进行。当相邻孔开始出浆后，保持压力3~5分钟，即可停止本孔灌浆，改注相邻灌浆孔。 7) 拆嘴：灌浆完毕，确认不漏即可去掉或敲掉外露的灌浆嘴。清理干净已固化的溢漏出的灌浆液。 8) 封口：用快干水泥进行灌浆口的修补、封口处理。 二、静置灌缝施工工艺

1、裂缝：对裂缝大小在1mm左右，表面没有渗水的采用静置灌胶处理。 2、裂缝处理：清理干净需要施工的区域，凿除砼表面析出物，确保表面干净、干燥，用酒精或清洗裂缝浅表层和需封口面。 3、粘贴注胶底座：底座安装顺序为由下向上；平面可从一端开始，单孔逐一连续进行安装，座安装间距为300mm 4、封闭裂缝：用专用封口胶或其他锚固胶封闭需要灌注的裂缝，注意要充分封闭好，在裂缝顶端预留观察口。 5、封口检查：对封闭裂缝进行检查，确保无漏气口， 6、配胶：将灌缝胶按出厂要求比率调配好，配胶尽量按用多少配多少，不多配以免浪费。 7、灌注：将调配好的胶体吸入灌注器内，将灌注器安装在底座上灌注，灌注时间一般为2-3小时，实际以灌注器内不跑胶，预留观察口出胶为准，如灌注器内胶体灌完需重新补胶灌注。 8、拆除灌注器、固化养护：注满后应及时拆除灌注器，底座用堵头堵住，静置2-3固化养护后方可拆除底座和封口部位