

无锡市铁水包探伤检测耳轴无损焊缝检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 无锡市铁水包探伤检测耳轴无损焊缝检测 |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269 |

产品详情

无损探伤就是探测金属材料或部件内部的裂纹或缺陷。常用的探伤方法有：X光射线探伤、声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤等方法。物理探伤就是不产生化学变化的情况下进行无损探伤。

无损检测检测产品：

压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机

客运索道、大型游乐设施

船舶及船用产品：动力装置、舱室设备、甲板机械

海上设施水面以上钢结构

铸件、钢锻件、紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母

无损检测的一些标准：

GB/T 焊缝无损检测磁粉检测

GB/T 无损检测脉冲涡流检测方法

GB/T 无损检测小型部件声发射检测方法

GB/T 无损检测仪器周向X射线管技术条件

GB/T 无损检测磁致伸缩声导波检测方法

GB/T 焊缝无损检测焊缝磁粉检测 验收等级

GB/T 焊缝无损检测焊缝渗透检测 验收等级

声波检测适用范围

碳素钢和低合金钢钢板、铝及铝合金板材、钛及钛合金板材、镍及镍合金板材、铜及铜合金板材、奥氏体不锈钢、奥氏体-铁素体双相不锈钢板材；

碳钢、低合金钢锻件、奥氏体不锈钢、奥氏体—铁素体双相不锈钢无缝钢管；

不锈钢--钢、钛--钢、铝--钢、镍--钢、铜--钢复合板；

碳钢和低合金钢锻件、奥氏体钢锻件、奥氏体—铁素体双相不锈钢锻件、镍合金锻件；

碳钢和低合金钢铸件；

碳钢和低合金钢螺栓坯件、奥氏体不锈钢螺栓坯件；

铁素体类焊缝、奥氏体不锈钢焊缝、铝及铝合金焊缝、钛及钛合金焊缝、堆焊层焊缝、不锈钢—低合金钢复合钢板焊缝。

声检测（UT）是指利用声波对金属构件内部缺陷进行检查的一种无损检测方法。用发射探头向构件表面通过耦合剂发射声波，声波在构件内部传播时遇到不同界面将有不同的反射信号（回波）。利用不同反射信号传递到探头的时间差，可以检查到构件内部的缺陷