

德国巴斯夫 PA66 Miramid S3KC

耐溶剂，耐燃油性，高刚性，工程配件应用料

产品名称	德国巴斯夫 PA66 Miramid S3KC 耐溶剂，耐燃油性，高刚性，工程配件应用料
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:PA66 S3KC:耐溶剂，耐燃油性，高刚 德国:巴斯夫
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

产品详情

Miramid S3KC

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

产品说明：

Miramid S3KC是一种聚酰胺66（尼龙66）材料。该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型。Miramid S3KC的主要特性有:

阻燃/额定火焰

耐化学品

坚硬

快速成型周期

脱模剂

典型应用领域包括:

工程/工业配件

电气/电子应用

物性信息：

基本物理
特性

脱模
刚性，高

抗溶剂性

快的成型周期

良好的流动性

耐燃油性

耐油性能

耐油脂性能
薄壁部件

插头

工程配件

连接器
颗粒
注射成型
1130

用途

形式
加工方法
物理性能干燥调节后的单位制测试方法

吸水率

饱和

7.5

平衡

2.5

粘数

145

硬度调节后的单位制测试方法	160
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	3500
拉伸应力 (屈服)	90.0
拉伸应变 (屈服)	4.0
简支梁冲击强度 (23 ° C)	3.00
简支梁冲击强度 (23 ° C)	无断裂
热性能调节后的单位制测试方法	
0.45 MPa	200
1.8 MPa	70.0
连续使用温度	
-- 10	90.0
-- 11	105
-- 12	200

熔融温度 (DSC)	260	
体积电阻率干燥调节后的单位制测试方法	1.0E+13	
介电常数 (1 MHz)	3.40	
耗散因数 (1 MHz)	0.025	
漏电起痕指数	600	
可燃性干燥调节后的单位制测试方法	< 100	
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-2	
一定厚度与小时下的阻燃等级 (1.50 mm)	V-2	
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	
注射干燥单位温度		280 到 300
模具温度		70.0 到 80.0

油，耐溶剂，电子零件，注塑成型。Miramid S3CHW

热稳定剂，脱模剂，热稳定，注塑成型。Miramid S3CW 耐燃油，良好的流动性，良好的脱模，抗油脂，高耐热性，耐油，耐溶剂，工程机械配件，注塑成型。Miramid S3KC 脱模剂，快速成型周期，耐燃油，良好的流动性，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，连接器，工程机械配件，插头，薄壁零件，注塑成型。Miramid SB30C 玻璃珠，30%填料按重量，脱模剂，结晶，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，良好的表面光洁度，抗油脂，低翘曲，耐油，耐溶剂，汽车引擎盖下，工程机械配件，外壳，注塑成型。Miramid SE15C 玻璃纤维增强材料，15%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，骨架，工程机械配件，油箱，注塑成型。Miramid SE15CW 玻璃纤维增强材料，15%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，骨架，工程机械配件，油箱，注塑成型。Miramid SE25C 玻璃纤维增强材料，25%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，骨架，工程机械配件，油箱，注塑成型。Miramid SE25CW 玻璃纤维增强材料，25%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高耐热性，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，注塑成型。Miramid SE30C 玻璃纤维增强材料，30%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，电子零件，注塑成型。Miramid SE30CW 玻璃纤维增强材料，30%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高耐热性，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，外壳，保护性覆盖，注塑成型。Miramid SE35C 玻璃纤维增强材料，35%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，注塑成型。Miramid SE35CW 玻璃纤维增强材料，35%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，管道，注塑成型。Miramid SE40CW 玻璃纤维增强材料，40%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，注塑成型。Miramid SE50CW 玻璃纤维增强材料，50%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，注塑成型。Miramid SEP15C 玻璃纤维增强材料，15%填料按重量，抗冲改性剂，结晶，耐燃油，良好的流动性，良好的抗冲击性，良好的刚度，抗油脂，高刚

性，超韧级，耐油，耐溶剂，工程机械配件，体育用品，注塑成型。Miramid SEP30C 玻璃纤维增强材料，30%填料按重量，抗冲改性剂，脱模剂，结晶，耐燃油，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，超韧级，耐油，耐溶剂，工程机械配件，注塑成型
原包供应：德国巴斯夫PA66 Miramid S3KC高刚性Miramid S3C Nylon 66 脱模剂，耐燃油，良好的流动性，良好的脱模，抗油脂，耐油，耐溶剂，连接器，工程机械配件，插头，注塑成型。Miramid S3CF 阻燃，脱模剂，耐燃油，良好的流动性，良好的脱模，抗油脂，耐