

德国巴斯夫 PA66 Miramid S3KC

耐溶剂，耐燃油性，高刚性，工程配件应用料

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 德国巴斯夫 PA66 Miramid S3KC 耐溶剂，耐燃油性，高刚性，工程配件应用料 |
| 公司名称 | 深圳市嘉誉鑫科技有限公司 |
| 价格 | 10.00/千克 |
| 规格参数 | 德国巴斯夫:PA66 S3KC:耐溶剂，耐燃油性，高刚 德国:巴斯夫 |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层 |
| 联系电话 | 1326-5555881 13265555881 |

产品详情

Miramid S3KC

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

产品说明：

Miramid S3KC是一种聚酰胺66（尼龙66）材料。该产品在欧洲有供货,加工方式为:注射成型。Miramid S3KC的主要特性有:

阻燃/额定火焰

耐化学品

坚硬

快速成型周期

脱模剂

典型应用领域包括:

工程/工业配件

电气/电子应用

物性信息:

基本物理
特性

脱模
刚性, 高

抗溶剂性

快的成型周期

良好的流动性

耐燃油性

耐油性能

耐油脂性能
薄壁部件

用途

插头

工程配件

形式
加工方法

连接器
颗粒
注射成型
1130

物理性能干燥调节后的单位制测试方法

吸水率

饱和

7.5

平衡

2.5

粘数

145

| | |
|-------------------|------|
| 硬度调节后的单位制测试方法 | 160 |
| 机械性能干燥调节后的单位制测试方法 | 3500 |
| 拉伸应力 (屈服) | 90.0 |
| 拉伸应变 (屈服) | 4.0 |
| 简支梁冲击强度 (23 ° C) | 3.00 |
| 简支梁冲击强度 (23 ° C) | 无断裂 |
| 热性能调节后的单位制测试方法 | |
| 0.45 MPa | 200 |
| 1.8 MPa | 70.0 |
| 连续使用温度 | |
| -- 10 | 90.0 |
| -- 11 | 105 |
| -- 12 | 200 |

| | | |
|-------------------------|---------|-------------|
| 熔融温度 (DSC) | 260 | |
| 体积电阻率干燥调节后的单位制测试方法 | 1.0E+13 | |
| 介电常数 (1 MHz) | 3.40 | |
| 耗散因数 (1 MHz) | 0.025 | |
| 漏电起痕指数 | 600 | |
| 可燃性干燥调节后的单位制测试方法 | < 100 | |
| UL 阻燃等级 (1.50 mm) | V-2 | |
| 一定厚度与小时下的阻燃等级 (1.50 mm) | V-2 | |
| 灼热丝易燃指数 (1.00 mm) | 960 | |
| 注射干燥单位温度 | | 280 到 300 |
| 模具温度 | | 70.0 到 80.0 |

油，耐溶剂，电子零件，注塑成型。Miramid S3CHW

热稳定剂，脱模剂，热稳定，注塑成型。Miramid S3CW 耐燃油，良好的流动性，良好的脱模，抗油脂，高耐热性，耐油，耐溶剂，工程机械配件，注塑成型。Miramid S3KC 脱模剂，快速成型周期，耐燃油，良好的流动性，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，连接器，工程机械配件，插头，薄壁零件，注塑成型。Miramid SB30C 玻璃珠，30%填料按重量，脱模剂，结晶，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，良好的表面光洁度，抗油脂，低翘曲，耐油，耐溶剂，汽车引擎盖下，工程机械配件，外壳，注塑成型。Miramid SE15C 玻璃纤维增强材料，15%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，骨架，工程机械配件，油箱，注塑成型。Miramid SE15CW 玻璃纤维增强材料，15%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，骨架，工程机械配件，油箱，注塑成型。Miramid SE25C 玻璃纤维增强材料，25%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，骨架，工程机械配件，油箱，注塑成型。Miramid SE25CW 玻璃纤维增强材料，25%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高耐热性，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，注塑成型。Miramid SE30C 玻璃纤维增强材料，30%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，电子零件，注塑成型。Miramid SE30CW 玻璃纤维增强材料，30%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高耐热性，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，汽车引擎盖下，外壳，保护性覆盖，注塑成型。Miramid SE35C 玻璃纤维增强材料，35%填料按重量，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，注塑成型。Miramid SE35CW 玻璃纤维增强材料，35%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，管道，注塑成型。Miramid SE40CW 玻璃纤维增强材料，40%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，注塑成型。Miramid SE50CW 玻璃纤维增强材料，50%填料按重量，热稳定剂，脱模剂，结晶，快速成型周期，耐燃油，良好的尺寸稳定性，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，热稳定，高刚性，耐油，耐溶剂，汽车上的应用，注塑成型。Miramid SEP15C 玻璃纤维增强材料，15%填料按重量，抗冲改性剂，结晶，耐燃油，良好的流动性，良好的抗冲击性，良好的刚度，抗油脂，高刚

性，超韧级，耐油，耐溶剂，工程机械配件，体育用品，注塑成型。Miramid SEP30C 玻璃纤维增强材料，30%填料按重量，抗冲改性剂，脱模剂，结晶，耐燃油，良好的流动性，良好的刚度，抗油脂，高刚性，超韧级，耐油，耐溶剂，工程机械配件，注塑成型

原包供应：德国巴斯夫PA66 Miramid S3KC高刚性Miramid S3C Nylon 66 脱模剂，耐燃油，良好的流动性，良好的脱模，抗油脂，耐油，耐溶剂，连接器，工程机械配件，插头，注塑成型。Miramid S3CF 阻燃，脱模剂，耐燃油，良好的流动性，良好的脱模，抗油脂，耐