

# 食品生产线合面机制冷冷水机

产品名称	食品生产线合面机制冷冷水机
公司名称	深圳市山井机械设备有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	山井:机械 SJA:5VC 深圳:龙岗
公司地址	深圳市光明新区公明田寮第五工业区
联系电话	0755-88862165 13823655130

## 产品详情

食品生产线合面机制冷冷水机一款循环液体温度控制设备，山井机械根据合面机水温使用要求、把水箱里的水降温制冷后再输送到合面机进行合面使用，如此循环工作不断给合面机提供恒定温度的水合面。

### 工业冷水机制冷原理

压缩机运转，使低温低压的气态制冷剂转为高温高压的气态制冷剂进入冷凝器，冷凝器内的制冷部份热量被外置冷却水（水冷式）或散热风扇（风冷式）排出冷凝器，制冷剂放热后液化为高温高压液态流出，经过干燥过滤器干燥过滤后，流入膨胀阀进行节流（迅速降温的过程）、降压，制冷剂液化为低温低压的液态进入蒸发器进行热交换，低温低压的液态冷媒吸收蒸发器外周围介质（水、油）热量，吸热过程中冷媒温度保持不变，体积发生变化，吸热后的低温压的液制冷剂气化为低温低压的气态制冷剂进入到压缩机，经压缩机压缩，被压缩成高温高压的气态，进入冷凝器，从而实现制冷循环的整个过程。

### 工业冷水机制热原理

在制冷原理的基础上，压缩机运转，使低温低压的气态制冷转为高温高压的气态通过四通阀、储液罐，制冷剂进入冷凝器，冷凝内的热量被利用经水箱加热，加热的水可高达90度，制冷剂放热后液化为高温高压液态流出，经过干燥过滤器干燥过滤后，流入膨胀阀进行节流（迅速降温的过程）、降压，制冷剂液化为低温低压的液态进入蒸发器进行热交换，低温低压的液态冷媒吸收蒸发器外周围介质（水、油）热量，吸热过程中冷媒温度保持不变，体积发生变化，吸热后的低温压的液制冷剂气化为低温低压的气态制冷剂进入到压缩机，经压缩机压缩，被压缩成高温高压的气态，进入冷凝器，从而实现制冷循环的整个过程。

### 双级制冷循环系统

双级制冷循环是在单级制冷循环的基础上发展起来的，其压缩过程分两个阶段进行，来自蒸发器的制冷剂蒸汽先进入低压级汽缸压缩到中间压力，经过中间冷却后再进入高压级汽缸，压缩到冷凝压力进入冷凝器中。一般蒸发温度在-25 ~-50 时，应采用双级压缩机进行制冷。制冷系统由蒸发器、双级压缩机

、油分离器、冷凝器、中间冷却器、贮氨器、氨液分离器、节流阀及其它附属设备等组成，相互间通过管子联接成一个封闭系统。其中，中间冷却器利用少量液态制冷工质在中间压力下汽化吸热，使低压级排出的过热蒸汽得到冷却，降低高压级的吸气温度，同时还使高压液态制冷工质得到冷却。

使用工业冷水机组如何节能。

工厂传统的降方法是利用大水池自然降温，这样的降温方法不能达到产生所需要的温度从而影响生产，同时水池自然降温每个月或每年的自然蒸发水量是无法估算的，而且使用的水泵功率较大。

利用地下水降温直接排走，因地下水温较低，虽然这种方式可以达降温效果，这样的方法造成环境污染，同进也造成了水资源不必要的浪费，在是无法通过的。

利用工业冷水机组降温，由于水得到冷量，使用保水箱将水温保持在一定的温度且基本上达到密封状态下，水量蒸发较小，之所以达节能减排的标准，温度可调使产生效率得到提升。

工业冷水机在使用的过程中，水温达到所设定的值会自动停机，而且机组会自动运算制冷量该启动几组压缩机或自动能量调节来实现机组节能。

机组的主要部件：

压缩机：整个制冷系统中的核心部件，也是制冷剂的动力之源。

蒸发器：依靠制冷剂液全的蒸发来吸收被冷冻价质热量的换热部件。

冷凝器：制冷过程中起到由压缩机输出的热能并使制冷剂得以冷凝的作用。

热力膨胀阀：在制冷系统中流量调节的作用，俗称节流阀。

储液器：配装在蒸发器和压缩机吸气管部位，是防止液体制冷剂流入压缩机而产生液击的保护部件。

制冷剂：制冷系统中均使用R22、R404a、R407c、R134a、R410a作为制冷剂

为了加强冷水机在使用过程中的稳定性的保障，在生产加工过程中积极的导入了欧盟质量管理体系管理认证，在供应商的选择上对产品质量掌控步步为营。

特点

- 1、压缩机选择品牌，内置保护，噪音低，省电耐用。
- 2、电气部分采用品牌“施耐德”“西门子”及“LG”产品，保证机器工作稳定，寿命长久。
- 3、品牌水泵，大流量，效率高，经久耐用。
- 4、配备进口数显温度控制器，控制水温  $\pm 1$  ，设定温度范围  $5 \sim 50$  。
- 5、非标设备可定制，控制水温  $-50 \sim 85 \pm 0.1$  ，控制水流  $1 \sim 1000L \pm 0.03L$  ，压力  $0.1 \sim 10 \pm 0.04Mpa$
- 6、全不锈钢厚质水箱式蒸发器，内置自动补水等装置，低水位自动保护装置，敞开式设计清洗维护方便快捷。
- 7、机组具备八大保护功能，电源相序保护装置、漏电保护装置、压缩机过载保护装置、电圈过热保护装

置、高低压保护装置、缺水保护装置、冷冻水流保护装置、防冻保护装置。

8、工业冷水机组冷凝器为套管式，套内螺纹铜管，设计合理，换热效果好；风冷机组散热冷排，由翘片加上行列铜管组成，制造时采用二次翻边翘片机械涨管工艺和先进换热器生产线，保证产品能效。

9、静电喷塑外壳，欧化设计，美观大方，外表板采用快速拆装形式，方便使用和维护。

## 机组性能

采用多个压缩机并联使用，每个压缩机自带一个独立的冷水回路，即蒸发器、冷凝器也完全独立；所有压缩机由统一的微电脑控制系统控制，逐个开、关机，加上九井牌机全部采用进口原装配件制作，单机故障率极低，综合以上原因，可以保证该系列机有着稳定的性能，在长年连续运行情况下之选。

## 水箱或水池降温

水箱或水池降温是一种通用的水集中降温方式，企业的大型加工生产设备都会配有循环水箱或水池，在加工过程，工厂里的加工生产设备在生产过程中会产生高温而影响生产效益，甚至有些设备温度高到一定的温度时会自动停机或出现其它意外事件，无论何种情况下生产都会受到恶劣的影响，很多企业都会采用常温的自来水去对加工生产设备进行降温，这样的方法对某些加工生产设备不会产生多大的效果，也不会达到理想的加工进程，建议使用循环水冷水机组，我们将水箱或水池里的水通过水泵抽到制冷设备中进行制冷，待水箱或水池的水降到所需要的水温时再将制冷后的水抽入需要降温的加工设备中进行降温，使加工产生设备的温度保持在所需要的温度范围，生产设备的加工进程得以改善，从而大大提高了生产效率。

## 工业冷水机组的应用范围：

本机组选用于五金加工、铸造、化工、电子、造纸、印刷、皮革、首饰、玻璃制品、铝制品、真空镀膜、激光、切削加工、科研、医疗、制药、电镀氧化、食品加工、超声波清洗、塑胶制品、中央空调、浴池恒温、溜冰场、油墨、农业、船舶重工、建筑、养殖、航天制造、汽车制造等行业。

## 售后服务

1. 本公司所有设备一年保修，终生维护，过保修期后可另签协议。
2. 省外72小时响应到场，省内48小时响应到场。
3. 保修期内设备的所有维修费用由本公司承担，保修期外设备的所有维修费用由用户承担（成本）
4. 设备运输为公路运输，根据设备数量或设备大小选择专车直达或物流托运。