

耐油性尼龙 PA66 德国巴斯夫 Ultramid A4H

耐热水，耐油，连接器应用料

产品名称	耐油性尼龙 PA66 德国巴斯夫 Ultramid A4H 耐热水，耐油，连接器应用料
公司名称	深圳市嘉誉鑫科技有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	德国巴斯夫:PA66 A4H:耐热水，耐油 德国:巴斯夫
公司地址	深圳市龙华区大浪街道高峰社区长燊大厦3层
联系电话	1326-5555881 13265555881

产品详情

Ultramid A4H

Polyamide 66

BASF Corporation

产品说明：

A high heat aging resistant, medium viscosity injection moulding grade for highly stressed parts such as bearing cages, gear-wheels, coil formers and cable connectors.

特性

良好的耐热老化性能

耐油性能

中等粘性

用途

车轮

连接器

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.13--g/cmISO

1183表观密度0.70--g/cm溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)40.0--cm/10minISO 1133吸水率ISO

62 饱和, 23 ° C8.0 到 9.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH2.5 到 3.1--%ISO

62粘数 (96% H2SO4)190--cm/gISO 307模具收缩性 -

constrained 10.90--%热性能干燥调节后的单位制测试方法温度指数 - at 50% loss of tensile strengthIEC

60216 -- 2118-- ° CIEC 60216 -- 3138-- ° CIEC 60216*高使用温度 - short cycle

operation200-- ° C补充信息干燥调节后的测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)Passed--FMVSS

302Polymer AbbreviationPA66--注射干燥单位制Screw

Speedmm/sec机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量31001200MPaISO

527-2拉伸应力 (屈服)85.050.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (屈服)4.220%ISO

527-2/50标称拉伸断裂应变25> 50%ISO 527-2/50拉伸蠕变模量 4(1000 hr)--700MPaISO

899-1弯曲模量3000--MPaISO 178冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO

179/1eA -30 ° C5.0--kJ/mISO 179/1eA 23 ° C5.725kJ/mISO

179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)无断裂无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度ISO

180/A -30 ° C7.07.0kJ/mISO 180/A 23 ° C5.5 kJ/m无断裂ISO

180/A热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火220-- ° CISO

75-2/B 1.8 MPa, 未退火75.0-- ° CISO 75-2/A熔融温度260-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 -

流动 (23 到 80 ° C)7.0E-5 到 1.0E-4--cm/cm/ ° CISO 11359-2比热1700--J/kg/ ° C导热系数0.33--W/m/KDIN

52612电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率--1.0E+10ohmsIEC

60093体积电阻率1.0E+151.0E+12ohms · cmIEC 60093相对电容率 (1 MHz)3.205.00IEC 60250耗散因数 (1

MHz)0.0250.20IEC 60250漏电起痕指数 (解决方案 A)600--VIEC

60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)V-2--UL 94注射干燥单位制干燥温度8

0.0 ° C干燥时间4.0hr建议的*大水分含量0.15%料斗温度80.0 ° C料筒后部温度290 ° C料筒中部温度290 ° C

料筒前部温度290 ° C射嘴温度290 ° C加工（熔体）温度280 到 300 ° C模具温度60.0 到 80.0 ° C注射说明Residence Time : <10 min备注1 .Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290 ° C, TW = 60 ° C2 .20000 h3 .5000 h4 .strain <= 0.5%, 23 ° C

德国巴斯夫 BASF Ultramid _PA66性能特点：

Ultramid BASF 尼龙树脂的共性包括良好的机械和物理性能，例如高机械强度，刚性和韧性之间良好的平衡，良好的高温性能、热稳定性，电性能和阻燃性能，优异的耐磨损和耐化学品性能。另外，Ultramid BASF尼龙树脂有不同改性和增强规格为特殊加工和终端客户提供定制的性能。Ultramid 尼龙树脂，包括大多数阻燃规格，提供了染色可能性。

Ultramid BASF 尼龙树脂通常应用于要求严苛的汽车、家具、家用电器、运动器材和建筑行业。

高性能尼龙树脂全系列产品

提供久经验证的尼龙系列树脂，满足从刚性到耐热性等各种性能需求。

尼龙树脂产品提供从汽车到消费品电子产品等各个行业的持续创新。

多应用有效性

Ultramid BASF聚酰胺尼龙的多种用途已被数以千计的应用所证实。巴斯夫材料科学资源利用实际知识和经验开展协作，帮助客户开拓新应用。 Ultramid BASF的特性包括：

出色的绝缘/抗电阻性

经过测试的耐热、耐湿和耐化学性能

强度和刚性适合取代金属零件

尺寸稳定性

易于加工、良好的模塑性

极端环境下的增强耐用性

Ultramid BASF系列对强腐蚀性化学品和高温的优异耐久性、良好的表面外观以及低加工成本，使之成为发动机以及动力传动系统密封型和非密封型罩盖和壳体的理想之选。

Ultramid BASF 高性能聚合物系列，具有优异的性能能够适合多种应用。

为了实现*高水平的耐久性和抗恶劣环境性，巴斯夫高性能聚合物基于 SHIELD 技术，提供了五种尼龙牌号和两种系列树脂牌号。

此技术为具有*苛刻要求的发动机罩盖和壳体提供了所需耐用性和性能。这些轻质材料帮助实现了以前无法实现的减少在许多应用中使用金属的目标，同时还能降低生产成本并延长使用寿命。

Ultramid除了具备轻质的特点之外，可以长期暴露在高达 230 ° C 的温度以及腐蚀性化学品的环境下，例如热油和氯化钙。

发动机和动力传动系统的密封型罩盖和壳体

发动机罩盖和壳体提供了多种功能，例如有效密封关键气体和流体，并且还担负诸如震动隔离、窜气的压力调节、提取和回收窜气中的油雾以及保护其他组件的连接位置等作用。具有高尺寸稳定性、耐高温性和耐流体以及高热变形温度的特点，可满足发动机罩盖和壳体各种功能所需。

除了发动机罩盖之外，Ultramid

还是其他动力传动系统中罩盖和壳体的理想之选，例如变速箱、分动箱和差速器。在需要更高水平的强度、刚度和尺寸稳定性时，含有长玻璃纤维增强的所有这些材料都经过了热老化、疲劳断裂和机械强度的全面试验，并在这些试验中都取得了优异的结果。Ultramid

能够耐受柴油发动机中的高温和高压，与相应的铝合金相比而言性能更佳。

五个注塑成型部件就可以取代多个单独的铝合金部件，从而减少生产和装配成本以及产品重量