

EN379是什么？电焊防护眼镜CE认证测试要求

产品名称	EN379是什么？电焊防护眼镜CE认证测试要求
公司名称	深圳市天润标准技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:包通过 服务2:包整改 服务3:一次性收费
公司地址	深圳市龙华区龙华街道富康社区东环一路100号 良基大厦101C04
联系电话	13828872873 13828872873

产品详情

电焊防护眼镜属于个人防护产品，出口欧盟需要做CE认证，满足个人防护PPE指令EN379标准要求，欧盟亚马逊需要提供欧盟代理商，天润技术可协助产品出口欧盟认证办理，提供欧代服务！

EN 379:2003+A1:2009 个人眼睛保护，自动焊接过滤器CE认证测试标准：

EN 379 规定了自动焊接滤光片的要求，当焊接电弧被点燃时，自动焊接滤光片将其透光率切换到较低的预定值（称为具有可切换刻度数字的焊接滤光片）。它还规定了自动焊接滤光片的要求，将其透光率切换到较低的值，其中透光率的较低值是根据焊接电弧产生的照度自动设置的（称为具有自动刻度设置的焊接滤光片）。

如果此类过滤器用于连续观察焊接过程（包括气焊和切割），并且仅在电弧被点燃期间使用，则EN 379的要求适用。

这些过滤器用于焊工的护目镜或固定在设备上，如果将它们用于焊工护目镜，则EN 166中给出了对这些类型过滤器的其他适用要求，EN 175中给出了对它们要安装的框架/安装件的要求。这些过滤器的选择和使用在附录 A 中给出。

EN 169 中给出了不带可切换透光率的焊接滤光片的规范。

EN 379标准内容：

前言

1 范围

2 规范性引用文件

3 术语和定义

4 要求

4.1 一般要求

4.2 特殊要求

4.3 附加要求

4.3.1 断电

4.3.2 透射率

4.3.3 光透射率变化

4.3.4 开关时间

4.3.5 手动控制暗刻度数

4.3.6 光的漫射

4.3.7 透光率的角度相关性！删除文字 ”

4.4 具有自动刻度数设置的焊接滤光片的光谱灵敏度

4.5 观察区域

5 测试方法

5.1 断电测试

5.2 开关时间的测量

5.2.1 测试设备

5.2.2 测试设备的性能

5.2.3 测量

5.2.4 计算

5.3 具有自动标度数设置的焊接滤波器标度数设置5.3.1 测试设备

5.3.2 标度数设置的测量

5.4 光谱灵敏度具有自动刻度数设置的焊接滤光片

5.4.1 总则

5.4.2 使用单色辐射的

方法 5.4.3 使用截止滤光片的方法

5.5 透光率的角度依赖性

5.6 型式检验的试验计划

6 标记

6.1 总则

6.2 自动焊接滤光片和自动焊接带有手动刻度数设置的过滤器

6.3 具有自动刻度数设置的焊接过滤器

7 制造商提供的信息 附件 A (资料性) 选择和使用指南

A.1 总则

A.1.1 用于气焊和钎焊的刻度数 A.1.2 刻度数到

A.1.3 用于等离子切割的标号 A.1.4 用于电弧焊或气刨的

标号 A.1.5 供焊工助手使用的过滤器标号 A.1.3用于氧气切割的标号

A.2 备注

附录 B (资料性) 测量不确定度和结果解释

B.1 测试报告和测量不确定度

附录 ZA (资料性) 本欧洲标准的条款涉及欧盟指令的基本要求或其他规定

相关眼镜CE认证标准：

- EN ISO 4007:2018 (取代EN 165:2005)：个人防护装备——眼部和面部防护——词汇
- EN 167:2001：个人眼睛保护——光学测试方法
- EN 168:2001：个人眼睛保护——非光学测试方法
- EN 169:2002：个人眼睛保护——焊接和相关技术的过滤器——透光率要求和推荐用途
- EN 170:2002：个人眼睛保护 – 紫外线过滤器 – 透光率要求和推荐用途
- EN 171:2002：个人眼睛保护——红外滤光片——透光率要求和推荐使用
- EN 172:1995：个人眼睛保护——工业用日光过滤器

- EN 175:1997 : 个人防护装备——焊接和相关工艺过程中的眼部和面部防护
- EN 379:2003+A1:2009 : 个人眼睛保护——自动焊接过滤器
- EN 1731:2006 : 个人眼部保护——网眼和面部保护器